



Thai-German Institute
สถาบันไทย-เยอรมัน

ตารางฝึกอบรม 2564



TRAINING PROGRAM 2021

TOTAL SMART SOLUTIONS FOR YOUR SUCCESS

หลักสูตร (Module)	รหัส (Code)	ราคาค่าเรียน (Customer fee)	ระยะเวลา (วัน) Duration (Day)	จำนวนคนต่อรุ่น (Participants)	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
กลุ่มวิชางานตัดเฉือนขึ้นรูปด้วยเครื่อง CNC (CNC Machining)																
การควบคุมเครื่องกัด ซีเอ็นซี ระดับที่ 1 CNC Milling Machine Control Level 1	41-CNC-01	12,000	4	6	12-15		2-5	20-23		8-11	12-15		6-9	5-8	1-4	
การควบคุมเครื่องกัด ซีเอ็นซี ระดับที่ 2 CNC Milling Machine Control Level 2	41-CNC-02	12,000	4	6			9-12		10-13	22-25		3-6		19-22		7-10
การควบคุมเครื่องกัด ซีเอ็นซี 5 แกน CNC Milling 5 Axis Machine Control	41-CNC-03	14,000	4	6			23-26				20-23				22-25	
การควบคุมเครื่องกลึง ซีเอ็นซี ระดับที่ 1 CNC Turning Machine Control Level 1	41-CNC-11	12,000	4	6	19-22		16-19	27-30		8-11	13-16		20-23		9-12	7-10
การควบคุมเครื่องกลึง ซีเอ็นซี ระดับที่ 2 CNC Turning Machine Control Level 2	41-CNC-12	12,000	4	6		2-5				29/06-2/07				18-21		
การควบคุมเครื่องกลึง ซีเอ็นซี ระดับที่ 3 CNC Turning Machine Control Level 3	41-CNC-13	11,000	3	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
เทคโนโลยีการตัดเฉือนโลหะสำหรับ เครื่องจักรกลซีเอ็นซี Cutting Technology for CNC Machine	41-CNC-21	5,700	2	15		8-9		7-8			1-2		2-3		8-9	
การปรับปรุงประสิทธิภาพในการตัดเฉือน Improve the Efficiency of Cutting Process	41-CNC-22	3,400	1	15		22			21			9		8		3
การควบคุมระบบอัตโนมัติในกระบวนการผลิต Automation Control in Machining Process	41-CNC-23	9,000	3	12								2-4			3-5	
การควบคุมคุณภาพการตัดเฉือนด้วยเทคโนโลยี ปัญญาประดิษฐ์ (AI) Artificial Intelligence (AI) for Quality Control in Machining	41-CNC-24	6,500	2	12						1-2				14-15		
การควบคุมเครื่องกัด ซีเอ็นซี ระดับที่ 1 (Siemens Controller) CNC Milling Machine Control Level 1 (Siemens Controller)	41-CNC-31	12,000	4	6			30/3-2/4						27-30			
การควบคุมเครื่องกลึง ซีเอ็นซี ระดับที่ 1 (Siemens Controller) CNC Turning Machine Control Level 1 (Siemens Controller)	41-CNC-32	12,000	4	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การเขียนโปรแกรม ซีเอ็นซี สำหรับงานกัด CNC Programming for Milling	41-CNC-41	6,000	2	12	21-22	18-19		8-9	27-28		29-30	26-27		11-12		20-21
การเขียนโปรแกรมสำหรับงานกัดซีเอ็นซี Macro Programming for CNC Milling	41-CNC-42	6,000	2	12			29-30			28-29			16-17		29-30	
การเขียนโปรแกรม ซีเอ็นซี สำหรับงานกลึง CNC Programming for Turning	41-CNC-51	6,000	2	12	28-29		8-9	1-2	6-7		22-23	30-31		14-15		
การเขียนโปรแกรมสำหรับงานกลึงซีเอ็นซี Macro Programming for CNC Turning	41-CNC-52	6,000	2	12		11-12			24-25				27-28			22-23
การประมาณต้นทุนในกระบวนการตัดเฉือนโลหะ Cost Estimation of Machining Process	41-CNC-61	3,400	1	15	25			30			9			11		
เทคนิคงาน EDM ระดับที่ 1 EDM Die Sinking Technique Level 1	41-EDM-01	12,000	4	6	26-29			19-22			6-9			26-29		
เทคนิคงาน EDM ระดับที่ 2 EDM Die Sinking Technique Level 2	41-EDM-02	12,000	4	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
เทคนิคงาน Wire EDM ระดับที่ 1 Wire EDM Technique Level 1	41-EDM-11	12,000	4	6		16-19			17-20			16-19			16-19	
เทคนิคงาน Wire EDM ระดับที่ 2 Wire EDM Technique Level 2	41-EDM-12	12,000	4	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
เทคนิคการบำรุงรักษาเครื่อง EDM และ Wire EDM EDM Machine and Wire EDM Machine Maintenance	41-EDM-21	3,000	1	12		25			31			23			29	
กลุ่มวิชางาน CAM																
เทคนิคการทำโปรแกรมสำหรับงานขึ้นรูป แบบ 3 แกนโดยใช้โปรแกรม NX CAM Technique for 3 Axis Machining by NX Program	41-CAM-01	10,000	4	12		22-25				7-10				26-29		
เทคนิคการทำโปรแกรมสำหรับงานขึ้นรูป แบบ 4-5 แกนโดยใช้โปรแกรม NX CAM Technique for 4-5 Axis Machining by NX Program	41-CAM-02	10,400	4	12	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
เทคนิคการทำโปรแกรมสำหรับงานขึ้นรูป แบบ 3 แกนโดยใช้โปรแกรม HyperMill CAM Technique for 3 Axis Machining by HyperMill Program	41-CAM-11	10,000	4	15			15-18				5-8				15-18	
เทคนิคการทำโปรแกรมสำหรับงานขึ้นรูป แบบ 4-5 แกนโดยใช้โปรแกรม HyperMill CAM Technique for 4-5 Axis Machining by HyperMill Program	41-CAM-12	10,400	4	15	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											

หลักสูตร (Module)	รหัส (Code)	ราคาค่าลงทะเบียน (Customer fee)	ระยะเวลา (วัน) Duration (Day)	จำนวนคนต่อรุ่น (Participants)	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
กลุ่มวิชางาน CAM																
เทคนิคการทำโปรแกรมสำหรับงานขึ้นรูปแบบ 3 แกนโดยใช้โปรแกรม Mastercam CAM Technique for 3 Axis Machining by Mastercam Program	41-CAM-21	9,000	3	9	18-20			26-28			19-21			4-6		
เทคนิคการทำโปรแกรมสำหรับงานกลึงชิ้นซีโดยใช้โปรแกรม Mastercam CAM Technique for CNC Turning by Mastercam Program	41-CAM-31	6,400	2	9	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
เทคนิคการทำโปรแกรมสำหรับงาน Turn Mill โดยใช้โปรแกรม Mastercam CAM Technique for Turn Mill by Mastercam Program	41-CAM-32	6,400	2	9	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
เทคนิคการทำโปรแกรมสำหรับงาน Wire EDM โดยใช้โปรแกรม Mastercam CAM Technique for Wire EDM by Mastercam Program	41-CAM-41	6,400	2	9			22-23			21-22			13-14			13-14
กลุ่มวิชา Smart Manufacturing																
การเชื่อมโยงข้อมูลสำหรับเครื่อง CNC เพื่อรองรับระบบการผลิตอัจฉริยะ (Smart Manufacturing) CNC Connectivity for Smart Manufacturing	New 41-SMF-01	6,500	2	12								6-7			1-2	
เทคโนโลยีเครื่อง CNC อัจฉริยะ ด้วยการประยุกต์ใช้หุ่นยนต์ร่วม Intelligent CNC Technology by Collaborative Robot Application	New 41-SMF-02	8,000	3	12			10-12				19-21				17-19	
เทคโนโลยีเครื่อง CNC อัจฉริยะ ด้วยการเขียนโปรแกรมร่วมกับหุ่นยนต์ Intelligent CNC Technology by Collaborative Robot Programming	New 41-SMF-03	3,300	1	12				27				10				21
การสร้างโปรแกรมควบคุมการเคลื่อนที่ของหุ่นยนต์สำหรับการผลิตแบบ HMLV (High-Mix, Low-Volume Manufacturing) Robot Programming in High-Mix, Low-Volume Manufacturing (HMLV)	New 41-SMF-04	3,300	1	12									16		30	
กลุ่มวิชางานขึ้นรูปโลหะแผ่น (Sheet Metal Forming)																
เทคโนโลยีแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ Metal Stamping Technology	42-TDT-11	6,500	2	12	14-15		2-3		11-12		6-7		1-2		2-3	
การบำรุงรักษาแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ Stamping Die Maintenance	42-TDT-21	6,500	2	15		2-3		1-2		10-11		4-5		5-6		2-3
การปรับปรุงประสิทธิภาพแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ Die Improvement	42-TDT-22	6,000	2	15		16-17			13-14			17-18			10-11	
เทคนิคการปรับปรุงประสิทธิภาพแม่พิมพ์ตัดเจาะ (Blanking & Piercing) Blanking & Piercing Die Improvement Technique	42-TDT-23	6,000	2	15			10-11				8-9			14-15		
เทคนิคการปรับปรุงประสิทธิภาพแม่พิมพ์ตัดขอบ Shaving & Trimming Die Improvement Technique	42-TDT-24	3,700	1	15				8				24			18	
การออกแบบแม่พิมพ์ Single Die Single Die Design	42-TDT-30	7,400	3	12	26-28				18-20				20-22			7-9
การออกแบบแม่พิมพ์ต่อเนื่อง Progressive Die Design	42-TDT-31	10,000	4	12		22-25				15-18				26-29		
เทคโนโลยีแม่พิมพ์ลากขึ้นรูป Drawing Die Technology	42-TDT-32	6,000	2	12			16-17						29-30			
การออกแบบขั้นตอนการขึ้นรูปโลหะแผ่น Concept Design for Die Layout	42-TDT-33	6,000	2	15	19-20						21-22					14-15
หลักการออกแบบแม่พิมพ์บีบเหล็ก High Tensile Stamping Die Design for High Tensile Strength Steel	New 42-TDT-34	3,300	1	12										19		
การออกแบบ Die Face ในงานแม่พิมพ์ลากขึ้นรูป Die Face Design for Drawing Die	New 42-TDT-35	6,500	2	12		18-19				22-23				27-28		
การถาษาผลการออกแบบแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะแผ่น CAE for Sheet Metal Forming (DynaForm)	42-TDT-41	7,400	3	12	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การติดตั้งแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะเพื่อการผลิต Die Setting for Production	42-TDT-51	6,000	2	15				28-29							4-5	
การวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาทางขึ้นรูปโลหะแผ่น Analysis and Troubleshooting for Sheet Metal Forming	42-TDT-52	6,000	2	15		23-24			20-21			19-20			16-17	
การอ่านแบบและเขียนแบบแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ Reading, Interpretation and Production of Die Drawing	42-TDT-60	6,000	2	15	12-13						15-16					
การออกแบบแม่พิมพ์ต่อเนื่องด้วยโปรแกรม NX Progressive Die Design by NX Program	42-TDT-62	9,400	4	12				27-30					14-17			

หลักสูตร (Module)	รหัส (Code)	ราคาหลักสูตร (Customer fee)	ระยะเวลา (วัน) Duration (Day)	จำนวนคนต่อรุ่น (Participants)	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
กลุ่มวิชางานขึ้นรูปโลหะแผ่น (Sheet Metal Forming)																
การเขียนแบบชิ้นส่วนแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะโดยใช้ CAD 2D Stamping Die Drawing Using CAD 2D	42-TDT-63	7,000	3	12		9-11					14-16				23-25	
การเขียนแบบชิ้นส่วนแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะโดยใช้ CAD 3D Stamping Die Drawing Using CAD 3D	42-TDT-64	8,000	3	12			23-25					4-6				1-3
การวางแผนและควบคุมการผลิตแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ Stamping Die Making Planning and Control	42-TDT-71	6,500	2	15		9-10					9-10				9-10	
การประมาณต้นทุนแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะแผ่น เพื่อการจัดซื้อจัดจ้าง Cost Estimation of Sheet Metal Stamping Die for Purchasing	42-TDT-72	6,500	2	15	21-22					29-30				7-8		
การเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการขึ้นรูปโลหะแผ่น ด้วยเทคนิคของลีน New Increasing Efficiency of Metal Stamping Process Using Lean Technique	42-TDT-73	3,300	1	12											30	
เทคนิคการปรับแต่งและการประกอบแม่พิมพ์ดัดต่อเนื่อง Progressive Die Fitting and Assembly Techniques	42-TDT-81	6,000	2	12			30-31				1-2			27-28		
การตรวจสอบและวิเคราะห์ชิ้นส่วนแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะแบบ Static Test และ Dynamic Test Static Testing and Dynamic Testing for Stamping Die New	42-TDT-82	6,500	2	12											9-10	
กลุ่มวิชางาน Die Forging																
เทคโนโลยีแม่พิมพ์ Die Forging Technology New	42-DFT-01	6,500	2	12		1-2				24-25				19-20		
การตรวจสอบและบำรุงรักษาแม่พิมพ์ Hot Forging Hot Forging Die Maintenance New	42-DFT-21	3,300	1	12												จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request
กลุ่มวิชางาน Die Casting																
เทคโนโลยีแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมด้วยแรงดันสูง (HPDC) Die Casting Technology	42-DCT-01	6,000	2	12			30-31						29-30			
หลักการออกแบบแม่พิมพ์ Die Casting Die Casting Design New	42-DCT-11	3,300	1	12												จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request
การตรวจสอบและบำรุงรักษาแม่พิมพ์ Die Casting Die Casting Maintenance New	42-DCT-21	3,300	1	12												จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request
การวิเคราะห์และแก้ปัญหาคุณภาพชิ้นงานฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมด้วยแรงดันสูง (HPDC) Analysis and Troubleshooting Aluminium Die Casting	42-DCT-32	6,400	2	12												จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request
กลุ่มวิชางานขึ้นรูปพลาสติก (Plastic Mould and Moulding)																
เทคโนโลยีแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติก Plastic Injection Mould Technology	43-MOT-01	6,500	2	12	26-27				24-25			24-25			23-24	
การเขียนแบบและแยกแบบชิ้นส่วนแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติกโดยใช้ CAD 2D (AutoCAD) CAD 2D for Plastic Injection Mould Component (AutoCAD)	43-MOT-12	8,000	3	6												จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request
การเขียนแบบและแยกแบบชิ้นส่วนแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติกโดยใช้ CAD 3D (NX) CAD 3D for Plastic Injection Mould Component (NX)	43-MOT-13	8,000	3	6			1-3					2-4				
เทคโนโลยีแม่พิมพ์เป่าขึ้นรูปพลาสติก (Extrusion Blow) Extrusion Blow Mould Technology	43-MOT-21	6,200	2	12				27-28						26-27		
การออกแบบแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติกแบบสองแผ่น (Two Plate) Plastic Injection Two Plate Mould Design	43-MOT-31	6,000	2	12		9-10					13-14				9-10	
การออกแบบแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติกแบบสองแผ่น โดยใช้ NX Mold Wizard NX Mold Wizard for Plastic Injection Two Plate Mould Design	43-MOT-32	9,400	4	6			15-18						6-9			
การออกแบบแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติกแบบ slide Undercut Plastic Injection Slide Undercut Mould Design New	43-MOT-33	6,000	2	12						8-9		17-18				
เทคโนโลยีแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติกแบบหลายวัสดุ Multi-Component Plastic Injection Mould Technology	43-MOT-34	6,500	2	12					18-19						16-17	
เทคโนโลยีแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติกขนาดเล็ก Micro Plastic Injection Mould Technology	43-MOT-35	3,300	1	12				1					2			
แม่พิมพ์ Hot Runner เพื่อรองรับระบบการผลิตอัจฉริยะ Hot Runner Mould for Smart Manufacturing New	43-MOT-36	3,300	1	12						16						1

หลักสูตร (Module)	รหัส (Code)	ราคาค่าหลักสูตร (Customer fee)	ระยะเวลา (วัน) Duration (Day)	จำนวนคนต่อรุ่น (Participants)	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
กลุ่มวิชางานขึ้นรูปพลาสติก (Plastic Mould and Moulding)																
การวิเคราะห์การออกแบบแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติกโดยใช้ CAE CAE for Plastic Injection Mould Design (CAD Mould, Moldex3D)	43-MOT-41	10,000	4	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การฉีดขึ้นรูปพลาสติก Plastic Injection Moulding	43-MOT-51	6,500	2	12	19-20		16-17		11-12		20-21		14-15		9-10	
การทดลองแม่พิมพ์และปรับตั้งเครื่องฉีดขึ้นรูปพลาสติก Mould Tryout and Setting Up Injection Moulding Machine	43-MOT-52	6,500	2	6		9-10		27-28		1-2		10-11		5-6		7-8
การวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาคุณภาพชิ้นงานฉีดขึ้นรูปพลาสติก Analysis and Troubleshooting Plastic Injection Moulding	43-MOT-53	6,500	2	12	28-29		25-26		27-28		29-30		28-29		25-26	
การทดลองแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติกโดยประยุกต์ใช้ผล CAE Apply CAE Result for Mould Tryout	43-MOT-54	3,300	1	6					17				1			
เทคนิคการขัดเรียบผิวแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติก Mould Lapping Techniques	43-MOT-60	6,000	2	6		16-17			6-7		6-7		7-8		11-12	
เทคนิคการขัดเงาผิวแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติก Mould Polishing Techniques	43-MOT-61	6,000	2	6				29-30				5-6		14-15		
การประมาณต้นทุนแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติกเพื่อการจัดซื้อจัดจ้าง Cost Estimation of Plastic Injection Mould for Purchasing	43-MOT-71	6,500	2	12		23-24				22-23				19-20		
การเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการฉีดพลาสติกด้วยเทคนิคของลีน Increasing Efficiency of Injection Moulding Process Using Lean Technique	43-MOT-73	3,300	1	12											10	
การบำรุงรักษาแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติก Plastic Injection Mould Maintenance	43-MOT-81	6,500	2	6			2-3			15-16			16-17			14-15
เทคนิคการปรับแต่งและประกอบแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติก Plastic Injection Mould Fitting and Assembly Techniques	43-MOT-82	6,000	2	6				22-23		24-25		26-27			2-3	
การปรับปรุงประสิทธิภาพแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติก Plastic Injection Mould Improvement	43-MOT-83	3,300	1	12					20				23		30	
การตรวจสอบและบำรุงรักษาแม่พิมพ์ Hot Runner เพื่อเพิ่มผลผลิต Hot Runner Mould Maintenance for Productivity Improvement	43-MOT-84	3,300	1	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
กลุ่มวิชา Smart Mould																
หลักการออกแบบแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติกอัจฉริยะที่ใช้เทคโนโลยีดิจิทัลเพื่อเพิ่มผลผลิต Smart Mould Design Principles	43-SMT-01	3,300	1	12	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
กลุ่มวิชางานตัดเฉือนขึ้นรูปด้วยเครื่องมือกล (Conventional Machining)																
เทคนิคงานกลึงขึ้นรูป ตอนที่ 1 Turning Technique Part 1	44-MEF-11	10,000	3	6	18-20		15-17		5-7		6-8		6-8		3-5	
เทคนิคงานกลึงขึ้นรูป ตอนที่ 2 Turning Technique Part 2	44-MEF-12	10,000	3	6		8-10		7-9				9-11			15-17	
เทคนิคงานกลึงขึ้นรูป ตอนที่ 3 Turning Technique Part 3	44-MEF-13	10,000	3	6			29-31			7-9			13-15			7-9
เทคนิคงานกัดขึ้นรูป Milling Technique	44-MEF-21	10,000	3	6		22-24		19-21		14-16		16-18		4-6		1-3
เทคนิคการเลือกใช้หินเจีย Grinding Wheel Selection Technique	44-MEF-30	2,700	1	10	22			2			5			1		
เทคนิคงานเจียราบ Surface Grinding Technique	44-MEF-31	10,000	3	4		1-3			17-19		12-14			18-20		13-15
เทคนิคงานเจียทรงกระบอก Cylindrical Grinding Technique	44-MEF-32	10,000	3	2	11-13			26-28		28-30			20-22		8-10	
เทคนิคงานเจียฟอรัม (Form Grinding) Form Grinding Technique	44-MEF-33	6,000	2	4			8-9				19-20			11-12		
เทคนิคการลับคมเครื่องมือตัดสำหรับเครื่องมือกลพื้นฐาน Sharpening Cutting Tools Techniques for Basic Machine Tools	44-MEF-40	4,700	2	12	25-26				20-21			30-31			29-30	
งานเจียลับคมเครื่องมือตัด Tool & Cutter Grinding	44-MEF-41	10,000	3	2		15-17			31/05-2/06			2-4			22-24	
กลุ่มวิชางาน Jig & Fixture																
Jig & Fixture พื้นฐาน Fundamental of Jig & Fixture	44-JIG-01	3,300	1	15	15		12		14		2		3		12	

หลักสูตร (Module)	รหัส (Code)	ราคาหลักสูตร (Customer fee)	ระยะเวลา (วัน) Duration (Day)	จำนวนคนต่อรุ่น (Participants)	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
กลุ่มวิชางาน Jig & Fixture																
การออกแบบ Jig & Fixture สำหรับงาน Machining Machining Jig & Fixture Design	44-JIG-02	5,700	2	15		18-19			27-28		29-30		23-24			16-17
Fixture สำหรับงานเชื่อม Welding Fixture	44-JIG-03	5,700	2	15		24-25				24-25				28-29		
Fixture สำหรับงานตรวจสอบ Checking Fixture	44-JIG-11	5,700	2	15		4-5		22-23		17-18		19-20		21-22		
การอ่านแบบและสัญลักษณ์ GD&T ในแบบงาน Jig & Fixture Understanding of Jig & Fixture Drawing and GD&T	44-JIG-21	5,700	2	12	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การเขียนแบบ Jig & Fixture โดยใช้ 3D CAD (SolidWorks) Creating Jig & Fixture Drawing Using 3D CAD (SolidWorks)	44-JIG-24	5,900	2	8			18-19			28-29			27-28			9-10
การจำลองการเคลื่อนที่ของ Jig & Fixture ด้วยซอฟต์แวร์คอมพิวเตอร์ (SolidWorks) Motion Simulation for Jig & Fixture (SolidWorks)	44-JIG-25	6,000	2	6					24-25						1-2	
การออกแบบ Jig & Fixture ที่ควบคุม ด้วยระบบอัตโนมัติ Automatic Jig & Fixture Design	44-JIG-31	9,500	3	12				28-30					1-3			
หลักการออกแบบ Robot Gripper สำหรับงาน CNC Machining Robot Gripper Design for CNC Machining	44-JIG-32	3,300	1	12											19	
พื้นฐานการออกแบบเครื่องจักร Pick and Place Basic Pick and Place Machine Design	44-JIG-51	9,500	3	6	27-29						21-23					
การออกแบบระบบควบคุมเครื่องจักร Pick and Place Control System Design for Pick and Place	44-JIG-52	11,500	3	6		15-17						25-27				
การปรับประกอบเครื่องจักร Pick and Place Assembly and Alignment of Pick and Place Machine	44-JIG-53	8,000	2	12				1-2						14-15		
กลุ่มวิชาการบริหารจัดการโรงงานผลิตแม่พิมพ์ (Mould & Die Factory Management)																
การควบคุมคุณภาพแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก เพื่อการส่งมอบ Injection Mould Quality Control for Delivery	46-MNT-01	2,700	1	12	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การควบคุมคุณภาพแม่พิมพ์ปั๊มโลหะเพื่อการส่งมอบ Stamping Die Quality Control for Delivery	46-MNT-02	2,700	1	12		11			6				7			8
การควบคุมต้นทุนการผลิตแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก Injection Mould Making Cost Control	46-MNT-03	2,700	1	12	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การควบคุมต้นทุนการผลิตแม่พิมพ์ปั๊มโลหะ Stamping Die Making Cost Control	46-MNT-04	2,700	1	12	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การบริหารจัดการเทคโนโลยีและวิศวกรรมใน กระบวนการผลิตแม่พิมพ์ให้มีประสิทธิภาพ Technology and Engineering Management in Mould & Die Making Process	46-MNT-05	2,700	1	12	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การบริหารจัดการบุคลากรในโรงงานผลิตแม่พิมพ์ ให้มีสมรรถนะสอดคล้องกับการผลิตแม่พิมพ์ Human Resource Management in Mould & Die Making Factory	46-MNT-06	2,700	1	12	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน สำหรับโรงงานผลิต แม่พิมพ์ Occupational Safety, Health and Environment Management in Mould & Die Making Factory	46-MNT-07	2,700	1	12	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
กลุ่มวิชา Fluid Power																
พื้นฐานระบบนิวแมติก Fundamental of Pneumatics Control Systems	21-PNE-10	9,500	3	10		9-11	2-4		18-20	29/6-1/7	31/8-2/9				2-4	
ระบบควบคุมนิวแมติกไฟฟ้า Electro-Pneumatics Control Systems	21-PNE-21	9,500	3	10			9-11			8-10			14-16			30/11-2/12
การใช้ PLC (OMRON) ควบคุมระบบนิวแมติก PLC (OMRON) Control Pneumatics	21-PNE-22	10,500	3	6								3-5		5-7		
การใช้ PLC (OMRON) ในระบบ Network, HMI (NB-Designer) และ SCADA PLC (OMRON) Network System, HMI (NB-Designer) and SCADA	21-PNE-23	13,000	4	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การซ่อมบำรุงและการแก้ไขปัญหาในระบบนิวแมติกและ นิวแมติกไฟฟ้า Maintenance and Troubleshooting of Pneumatics & Electro-Pneumatics Systems	21-PNE-32	10,500	2	9	6-7	3-4										
การปรับปรุงคุณภาพลมอัดอย่างมีประสิทธิภาพ Optimization of Compressed Air Preparation System	21-PNE-42	6,500	2	12	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											

หลักสูตร (Module)	รหัส (Code)	ราคาค่าหลักสูตร (Customer fee)	ระยะเวลา (วัน) Duration (Day)	จำนวนคนต่อรุ่น (Participants)	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
กลุ่มวิชา Fluid Power																
การออกแบบและเลือกขนาดอุปกรณ์นิวแมติก <i>Design & Sizing of Pneumatic components</i>	21-PNE-52	8,000	2	8	19-20							10-11				
ระบบไฮดรอลิกพื้นฐาน <i>Fundamentals of Hydraulic Systems</i>	21-HYD-10	11,000	4	8	26-29		2-5	20-23	18-21	8-11, 22-25	13-16	3-6, 31-3/9	28/9-1/10		2-5/11, 30/11-3/12	
ระบบไฮดรอลิกขั้นสูง <i>Advanced Hydraulic System</i>	21-HYD-11	13,000	4	8		16-19						17-20			16-19	
ถังสะสมพลังงานในระบบไฮดรอลิก <i>Hydraulic Accumulator</i>	21-HYD-12	4,500	1	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
ปั๊มไฮดรอลิกแบบปรับอัตราการไหล <i>Variable Hydraulic Pump</i>	21-HYD-13	8,500	2	6			30-31				20-21			5-6		14-15
คาร์ทริดจ์วาล์วในระบบไฮดรอลิก <i>Cartridge or Logic Valve in Hydraulic System</i>	21-HYD-14	6,500	2	8	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
ระบบควบคุมไฮดรอลิกไฟฟ้า <i>Electro-Hydraulic Control Systems</i>	21-HYD-21	10,500	3	6	19-21				12-14			24-26			16-18	
การใช้ PLC (OMRON) ควบคุมระบบไฮดรอลิกไฟฟ้า <i>PLC (OMRON) Control Hydraulic System</i>	21-HYD-22	11,500	3	8	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
ระบบควบคุมแบบสัดส่วนวาล์วไฮดรอลิก <i>Proportional Hydraulics Control Systems</i>	21-HYD-24	12,000	3	4			23-25			22-24			21-23	19-21		
วาล์วควบคุมทิศทางพอร์ปอร์ชันนัลไฮดรอลิก <i>Hydraulic Proportional Directional Control Valve</i>	21-HYD-25	5,000	1	9	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
วาล์วควบคุมความดันแบบพอร์ปอร์ชันนัลไฮดรอลิก <i>Hydraulic Proportional Pressure Control Valve</i>	21-HYD-26	5,500	1	9	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
ระบบควบคุมไฮดรอลิกไฟฟ้าแบบวงจรมิด <i>Closed Loop Electro-Hydraulic Control Systems</i>	21-HYD-28	14,000	4	9	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การซ่อมบำรุงและการแก้ไขระบบไฮดรอลิก <i>Maintenance and Troubleshooting of Hydraulic Systems</i>	21-HYD-32	9,000	2	8	12-13	2-3	16-17	27-28		15-16	20-21	17-18	21-22	19-20	9-10	14-15
ระบบไฮดรอลิกแบบเคลื่อนที่ <i>Mobile Hydraulic System</i>	21-HYD-41	11,500	4	4			30/3-2/4			22-25						
กลุ่มวิชา Material Handling																
การออกแบบหุ่นยนต์คาร์ทีเซียน (X-Y-Z) เพื่อการประยุกต์ใช้งานอุตสาหกรรม <i>Cartesian Robot Design (X-Y-Z) for Industrial Application</i>	21-ROB-20	11,500	3	6			16-18			22-24			7-9			30/11-2/12
การออกแบบระบบขับเคลื่อนทางกลสำหรับระบบอัตโนมัติ <i>Mechanical Drive Design for Automation System</i>	21-MEC-11	10,500	4	9	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การออกแบบและการโปรแกรมพาหนะนำทางอัตโนมัติ <i>Design & Programming of Automated Guided Vehicles (AGVs)</i>	21-MEC-41	11,500	3	4			30/3-1/4			29-1/7			28-30			
การออกแบบและควบคุม Mini CNC 3 Axis <i>Design and Control Mini CNC 3 Axis</i>	21-MHD-30	9,000	3	6		17-19	17-19	21-23	12-14	16-18	14-16	18-20	22-24	20-22	17-19	
กลุ่มวิชา Smart Actuator & Drive																
พื้นฐานมอเตอร์และการควบคุม <i>Basic Motor and Control</i>	21-DRC-10	10,000	3	6	26-28			27-29			20-22			26-28		
การควบคุมตำแหน่งมอเตอร์เซอร์โวด้วย Position Module (Mitsubishi, Q) <i>Positioning Control for Servo Motor with Position Module (Mitsubishi, Q)</i>	21-DRC-13	12,000	3	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การควบคุมระบบขับเคลื่อนมอเตอร์เซอร์โว (Mitsubishi) ด้วย PLC (Mitsubishi) <i>Servo Motor & Drive (Mitsubishi) Control by PLC (Mitsubishi)</i>	21-DRC-14	12,000	3	8	19-21					8-10			21-23			14-16
การควบคุมอินเวอร์เตอร์ 3 เฟสด้วย Inverter Control for 3-Phase Induction Motors <i>Inverter Control for 3-Phase Induction Motors</i>	21-DRC-32	11,000	3	8		9-11		20-22	18-20		13-15			19-21		
การออกแบบการติดตั้งและการแก้ไขปัญหาในระบบควบคุมการผลิตแบบอัตโนมัติ <i>Design, Commissioning and Troubleshooting of Automated Manufacturing Control System</i>	21-MEC-10	11,500	3	6								17-19			16-18	
กลุ่มวิชา Lean Automation																
การออกแบบแนวคิดกระบวนการผลิตอัตโนมัติด้วย Visual Component <i>Automation Process Conceptual Design by Visual Component</i>	21-LEA-20	12,000	3	6	13-15		17-19		12-14		14-16		15-17		17-19	

หลักสูตร (Module)	รหัส (Code)	ราคาหลักสูตร (Customer fee)	ระยะเวลา (วัน) Duration (Day)	จำนวนคนต่อรุ่น (Participants)	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
กลุ่มวิชา PLC																
การโปรแกรม PLC (Siemens) -S7 ระดับพื้นฐาน PLC (Siemens) – S7 Programming Basic Level	22-PLC-20	12,500	4	12		1-4	1-4		10-13	7-10	5-8	2-5	6-9	4-7	1-4	
การโปรแกรม PLC (Siemens) -S7 ระดับกลาง PLC (Siemens) –S7 Programming Intermediate Level	22-PLC-21	12,500	4	12		8-11	8-11		17-20	14-17	19-22	16-19	13-16		8-11	
การโปรแกรม PLC (Siemens) -S7 ระดับสูง (Closeloop Control) PLC (Siemens) -S7 Programming Advanced Level (Closeloop Control)	22-PLC-22	12,000	3	6		15-17		26-28		21-23		23-25		26-28	15-17	
การแก้ไขปัญหา PLC (Siemens) -S7 PLC (Siemens) -S7 Troubleshooting	22-PLC-24	11,500	3	6			15-17			28-30		9-11	27-29		22-24	
Touch Screen (Siemens) สำหรับแสดงผลและ ควบคุมการทำงานโดยใช้ PLC Siemens Touch Screen (Siemens) for Monitor & Operate by PLC Siemens	22-PLC-25	12,000	3	6		22-24	22-24		5-7				1-3			
Sinamic S 120 Servo ควบคุมผ่าน PLC Siemens Sinamic S 120 Servo Control by PLC Siemens	22-PLC-26	12,000	3	6			8-10		17-19		14-16			26-28		
การโปรแกรม PLC (Mitsubishi) GX-Work2 ระดับพื้นฐาน PLC (Mitsubishi) GX-Work 2 Programming Basic Level	22-PLC-40	12,500	4	12		1-4	1-4	19-22	10-13	7-10	5-8	2-5	6-9	4-7	1-4	13-16
Touch Screen (Mitsubishi) สำหรับแสดงผลและ ควบคุมการทำงานโดยใช้ PLC Mitsubishi Touch Screen (Mitsubishi) for Monitor & Operate by PLC Mitsubishi	22-PLC-41	10,500	3	6		8-10		26-28		14-16		9-11		26-28	15-17	
การโปรแกรม PLC (Mitsubishi) GX-Work2 ระดับสูง PLC (Mitsubishi) GX-Work2 Programming Advanced Level	22-PLC-42	12,500	4	6		22-25			17-20		19-22		13-16		22-25	
การโปรแกรม PLC (SLC 500) & RS Logix500 ระดับพื้นฐาน PLC (SLC 500) & RS Logix500 Programming Basic Level	22-PLC-50	12,000	3	4	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การโปรแกรม PLC (Control Logix 5000 & RS Logix 5000) ระดับพื้นฐาน PLC (Control Logix 5000 & RS Logix 5000) Programming Basic Level	22-PLC-53	12,000	3	5	11-13		29-31		10-12		5-7		6-8		1-3	
การโปรแกรม PLC (Control Logix 5000 & RS Logix 5000) ระดับสูง PLC (Control Logix 5000 & RS Logix 5000) Programming Advanced Level	22-PLC-54	12,000	3	4		8-10		7-9		7-9		2-4		4-6		
การโปรแกรม PLC (OMRON) & CX-Programmer ระดับพื้นฐาน PLC (OMRON) & CX-Programmer Programming Basic Level	22-PLC-60	11,500	3	6		1-3		19-21		7-9		2-4		4-6		
Touch Screen (Proface) สำหรับแสดงผลและ ควบคุมการทำงานโดยใช้ PLC Omron Touchscreen(Proface) for Monitor & Operate by PLC (Omron)	22-PLC-61	11,500	3	3	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การโปรแกรม PLC (OMRON) & CX-Programmer ระดับสูง PLC (OMRON) & CX-Programmer Programming Advanced Level	22-PLC-62	11,500	3	6			8-10		17-19		19-21		13-15		8-10	
การโปรแกรม PLC (Siemens) -S7 -1200 และ TIA Portal ระดับพื้นฐาน PLC (Siemens) -S7-1200 & TIA Portal Programming Basic Level	22-PLC-70	10,000	3	6		1-3		7-9		7-9		2-4	6-8	4-6	8-10	
การโปรแกรม PLC (Siemens) -S7 -1500 และ TIA Portal ระดับพื้นฐาน PLC (Siemens) -S7-1500 & TIA Portal Programming Basic Level	22-PLC-80	10,000	3	4			15-17		17-19	28-30		9-11	20-22	26-28	22-24	
กลุ่มวิชา SCADA																
WinCC (SCADA) สำหรับกระบวนการผลิต WinCC (SCADA) for Production Process	22-PRO-31	11,500	3	6		15-17		19-21		14-16		2-4		6-8		
การโปรแกรม PCS7 และ WinCC สำหรับการควบคุม กระบวนการระดับพื้นฐาน PCS7 Programming and WinCC for Process Control Basic Level	22-PRO-41	15,500	4	4	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
กลุ่มวิชา Profibus																
การสื่อสาร DeviceNet, ControlNet EtherNet IP ผ่าน PLC (Control Logix 5000) DeviceNet, ControlNet, EtherNet IP via PLC (Control Logix 5000)	22-IIT-41	9,000	2	4						14-15			27-28			

หลักสูตร (Module)	รหัส (Code)	ราคาหลักสูตร (Customer fee)	ระยะเวลา (วัน) Duration (Day)	จำนวนคนต่อรุ่น (Participants)	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
กลุ่มวิชา Profibus																
การสื่อสารผ่าน ProfiNet & Industrial Ethernet ด้วย PLC S7 ProfiNet & Industrial Ethernet with PLC S7	22-IIT-51	9,000	2	8				19-20			29-30			11-12		
การสื่อสาร Profibus DP (Configuration & Troubleshooting) Profibus DP Communication (Configuration & Troubleshooting)	22-IIT-61	12,500	4	6			1-4		10-13		12-15		13-16	4-7		
กระบวนการวัดคุมด้วยเครื่องมือระดับพื้นฐาน Process Instrumentation Basic Level	22-IIT-62	8,500	2	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
เทคโนโลยีการสื่อสาร CC-Link และ CC-Link IE ผ่าน PLC (Mitsubishi) CC-Link & CC-Link IE Communication Technology via PLC (Mitsubishi)	22-IIT-81	10,000	3	6		22-24		28-30		22-24		24-26		19-21		
กลุ่มวิชา Electric																
พื้นฐานระบบไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ในเครื่องจักร Basic Electrical & Electronic in Machine	22-EET-10	8,000	2	6		8-9	15-16	7-8	24-25		5-6	9-10	20-21	6-7		
การบำรุงรักษาระบบไฟฟ้ากำลัง ในโรงงานอุตสาหกรรม ระดับพื้นฐาน Electrical Power Maintenance for Factory Basic Level	22-EET-11	8,500	2	12		8-9			6-7		29-30		27-28		29-30	
การบำรุงรักษาระบบไฟฟ้ากำลัง ในโรงงานอุตสาหกรรม ระดับสูง Electrical Power Maintenance for Factory Advanced Level High Voltage, Substation, SW Gear, Power Transformer	22-EET-12	8,500	2	12	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การออกแบบวงจรแม่เหล็กควบคุมมอเตอร์ไฟฟ้า Design of Magnetic Relays Circuit for Electric Motor Control	22-EET-13	10,000	3	12		15-17		21-23		14-16		16-18		18-20		
การอ่านแบบไดอะแกรมไฟฟ้า และการเดินสายตู้ควบคุมตามมาตรฐาน Electrical Diagram/Drawing Reading & Control Cabinet Wiring Standard	22-EET-21	12,000	4	8			22-25		10-13		19-22		6-9		15-18	
กลุ่มวิชา Sensor & Machine Vision																
เทคโนโลยีเซนเซอร์และตัวควบคุมอุณหภูมิ Sensor Technology & Temperature Controller	22-SEN-10	9,500	3	6		8-10		7-9		7-9		9-11		4-6		
การเชื่อมต่ออุปกรณ์ RFID เข้ากับระบบ Database และ Logistic System RFID Interface to Database & Logistic System	22-SEN-11	8,500	2	6			8-9		6-7		5-6			11-12		
การดำเนินการเพื่อความปลอดภัยในเครื่องจักรกล Implementation of Machinery Safety	22-SEN-12	7,500	2	6					17-18		19-20				15-16	
ระบบแมชชีนวิชั่น (การโปรแกรมเชื่อมต่องานและปรับแต่งแสง) Machine Vision System (Camera, Light Source & Software Interface)	22-SEN-21	8,000	2	6		15-16		19-20				16-17			22-23	
กลุ่มวิชา Mechine Technology																
การบำรุงรักษาและแก้ไขเครื่องจักร CNC ระดับพื้นฐาน CNC Machine Maintenance & Troubleshooting Basic Level	23-MAT-10	12,000	3	8	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การฟื้นฟูสภาพเครื่องจักร CNC (ภาคองค์ประกอบทางกล) CNC Machine Retrofit (Mechanical Section)	23-MAT-30	8,000	2	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การฟื้นฟูสภาพเครื่องจักร CNC (ภาคเซอร์โวมอเตอร์และตัวขับเคลื่อน) CNC Machine Retrofit (Servo Motor & Drive)	23-MAT-31	10,000	3	6				27-29			20-22			19-21		
กลุ่มวิชา Robotics																
การโปรแกรมหุ่นยนต์อุตสาหกรรม (FANUC) ระดับพื้นฐาน Robot (FANUC) Operate & Programming Basic Level	23-ROB-30	12,000	3	4		9-11		27-29		15-17		17-19		5-7		
การโปรแกรมหุ่นยนต์อุตสาหกรรม (FANUC) ระดับกลาง Robot (FANUC) Operate & Programming Intermediate Level	23-ROB-31	12,000	3	4					11-13				7-9			
การโปรแกรมหุ่นยนต์อุตสาหกรรม (FANUC) ระดับสูง Robot (FANUC) Programming Advance Level	23-ROB-32	12,000	3	4							6-8				2-4	
การโปรแกรมหุ่นยนต์อุตสาหกรรม (MOTOMAN : Yaskawa) ระดับพื้นฐาน Robot (MOTOMAN : Yaskawa) Operate & Programming Basic Level	23-ROB-40	12,000	3	6			22-24			23-25	19-21	24-26	15-17			

หลักสูตร (Module)	รหัส (Code)	ราคาค่าเล่าเรียน (Customer fee)	ระยะเวลา (วัน) Duration (Day)	จำนวนคนต่อรุ่น (Participants)	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
กลุ่มวิชา Robotics																
การโปรแกรมหุ่นยนต์อุตสาหกรรม (MOTOMAN : Yaskawa) ระดับกลาง Robot (MOTOMAN : Yaskawa) Operate & Programming Intermediate Level	23-ROB-41	12,000	3	6					17-19				21-23			
การโปรแกรมหุ่นยนต์อุตสาหกรรม (MOTOMAN : Yaskawa) ระดับสูง Robot (MOTOMAN : Yaskawa) Operate & Programming Advanced Level	23-ROB-42	12,000	3	6							13-15			19-21		
การโปรแกรมหุ่นยนต์อุตสาหกรรม (OTC DAIHEN) ระดับพื้นฐาน Robot (OTC DAIHEN) Operate & Programming Basic Level	23-ROB-50	12,000	3	6			23-25				20-22				16-18	
การโปรแกรมหุ่นยนต์อุตสาหกรรม (MITSUBISHI) ระดับพื้นฐาน Robot (MITSUBISHI) Operate & Programming Basic Level	23-ROB-60	10,000	2	6				20-21				24-25			23-24	
การใช้งานหุ่นยนต์อุตสาหกรรม (ABB) Industrial Robot Operation (ABB)	23-ROB-70	10,000	2	6		16-17				29-30					4-5	
การโปรแกรมหุ่นยนต์อุตสาหกรรม (EPSON) ระดับพื้นฐาน Robot (EPSON) Operate & Programming Basic Level	23-ROB-80	10,000	2	4					18-19			17-18			16-17	
การโปรแกรมหุ่นยนต์อุตสาหกรรม (DENSO) ระดับพื้นฐาน Robot DENSO Operate & Programming Basic Level	23-ROB-90	10,000	2	6			23-24			22-23				19-20		
กลุ่มวิชาวัสดุและการทดสอบ (Material & Testing)																
การอบชุบโลหะ Heat Treatment	24-MEU-10	7,000	3	15			3-5		5-7			4-6		6-8		1-3
การทดสอบวัสดุ Material Testing	24-MEU-21	7,000	2	8		4-5		1-2			8-9		9-10		4-5	
การกัดกร่อนและการป้องกัน Corrosion and Its Control	24-MEU-31	5,500	2	15						1-2					11-12	
เทคนิคการเลือกและการกำหนดการเคลือบผิวแข็ง Surface Hard Coating Selection and Specification	24-MEU-41	3,500	1	15			10						2			
เทคนิคการวิเคราะห์ความเสียหายของวัสดุและการนำไปใช้ Failure Analysis Technique and Application	24-MEU-53	8,000	2	15		18-19					15-16				25-26	
กลุ่มวิชาการวัดและการตรวจสอบขนาด (Measurement and Dimension)																
การตรวจสอบขนาดด้วยเวอร์เนียคาลิเปอร์และไมโครมิเตอร์ Inspection Technique with Vernier Caliper & Micrometer	24-QAS-10	5,500	3	12	27-29				12-14		21-23		8-10		10-12	
การตรวจสอบขนาดด้วยไดอัลเกจ เกจวัดมุม และเกจบล็อก Inspection Technique with Dial Gauge, Angle Gauge and Gauge Block	24-QAS-11	6,500	3	12		3-5				9-11		18-20			17-19	
การตรวจสอบขนาดด้วยเครื่องวัดสามแกน CMM Inspection with CMM Machine	24-QAS-12	7,000	3	8			10-12		19-21			25-27			24-26	
เทคนิคการตรวจสอบค่า GD&T ด้วยเครื่องวัดสามแกน CMM GD&T Inspection Technique with CMM Machine	24-QAS-13	7,500	2	8		18-19		29-30		17-18		10-11		28-29		
กลุ่มวิชาการตรวจสอบเครื่องจักร (Machine Calibration)																
การตรวจสอบความแม่นยำและความถูกต้อง เครื่องจักรกล CNC Precision and Accuracy Inspection Technique for CNC Machine	24-QAS-20	6,500	2	12			18-19					30-31				
กลุ่มวิชาการเชื่อม (Welding)																
กระบวนการบัดกรีแข็ง Brazing Procedure	24-WET-10	3,500	1	6												จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request
การเพิ่มคุณภาพงานเชื่อมโดยกระบวนการเชื่อมไฟฟ้าและการทดสอบตามมาตรฐานสากล ภาค 1 ARC Welding Procedure and Testing According to International Standard Part I	24-WET-11	7,500	3	12	27-29		3-5		12-14		7-9			6-8		
การเพิ่มคุณภาพงานเชื่อมโดยกระบวนการเชื่อมไฟฟ้า และการทดสอบตามมาตรฐานสากล ภาค 2 ARC Welding Procedure and Testing According to International Standard Part II	24-WET-12	8,000	3	12		23-25		21-23		16-18		18-20			17-19	
กระบวนการเชื่อม MAG และการทดสอบตามมาตรฐานสากล MAG Welding Procedure and Testing According to International Standard	24-WET-21	8,500	3	6	20-22		17-19		19-21		14-16			27-29		

หลักสูตร (Module)	รหัส (Code)	ราคาหลักสูตร (Customer fee)	ระยะเวลา (วัน) Duration (Day)	จำนวนคนต่อรุ่น (Participants)	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
กลุ่มวิชาการเชื่อม (Welding)																
กระบวนการเชื่อม MIG และการทดสอบตามมาตรฐานสากลสำหรับงานอลูมิเนียม MIG Welding Procedure and Testing According to International Standard for Aluminum	24-WET-22	8,500	3	6		17-19		28-30		23-25		25-27		20-22		
งานเชื่อมโดยกระบวนการเชื่อม TIG และการทดสอบตามมาตรฐานสากล (สำหรับงานสแตนเลสและอลูมิเนียม) TIG Welding Procedure and Testing According to International Standard (for Stainless and Aluminum)	24-WET-31	10,000	3	6	13-15		24-26		5-7		21-23		15-17		24-26	
เทคนิคการเชื่อมด้วยลวดหุ้มฟลักซ์ Maintenance Welding Technique with Cover Electrode	24-WET-51	7,000	3	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การเชื่อมซ่อมแม่พิมพ์ด้วยกระบวนการ TIG TIG Welding for Mould & Die Maintenance	24-WET-52	9,000	3	6		8-10				9-11		9-11	22-24		10-12	
การเชื่อมทองแดง ทองเหลืองและอลูมิเนียมด้วย MIG MIG Welding for Copper Brass and Aluminium	24-WET-53	7,500	3	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
กลุ่มวิชา CAD																
การเขียนแบบเครื่องกลด้วย AutoCAD 2021 Drafting with AutoCAD 2021	25-CAD-15	9,000	4	12	11-14	8-11, 22-25	22-25	26-29	10-13	21-24	12-15	23-26	20-23	18-21	22-25	20-23
การเขียนโมเดล 3 มิติ ด้วยโปรแกรม AutoCAD 2021 3D Modeling with AutoCAD 2021	25-CAD-01	8,000	2	12			16-17		18-19		20-21		14-15		16-17	
การเขียนแบบไฟฟ้า (2D) ด้วยโปรแกรม AutoCAD Electrical Electrical Drawing (2D) with AutoCAD Electrical	25-CAD-03	9,000	2	6		1-2			10-11							13-14
การเขียนโมเดล 3 มิติ ด้วยโปรแกรม NX 12 3D Modeling with NX 12	25-CAD-30	9,000	4	12		16-19			11-14			17-20			9-12	
การเขียนโมเดลพื้นผิว 3 มิติ ด้วย NX 12 Surface Modeling with NX 12	25-CAD-31	9,000	4	12							5-8					13-16
การออกแบบเครื่องจักรกลอัตโนมัติด้วย NX NX Mechatronics Concept Designer (MCD)	25-CAD-32	8,000	2	12					27-28					27-28		
การเขียนโมเดล 3 มิติ ด้วยโปรแกรม Autodesk Inventor 2021 3D Modeling with Autodesk Inventor 2021	25-CAD-41	9,000	4	12	25-28		8-11		17-20		19-22	16-19	27-30		15-18	
การเขียนโมเดล 3 มิติ ด้วยโปรแกรม SolidWorks 2020 3D Modeling with SolidWorks 2020	25-CAD-50	9,000	4	6	18-21						19-22			18-21		
การเขียนแบบไฟฟ้า (2D,3D) ด้วยโปรแกรม SolidWorks Electrical Electrical Drawing (2D,3D) with SolidWorks Electrical	25-CAD-51	9,000	3	6				26-28				16-18			15-17	
การเขียนโมเดล 3 มิติ ขั้นสูง ด้วยโปรแกรม SolidWorks SolidWorks Advance Part Modeling	25-CAD-52	9,000	3	6			22-24			21-23			20-22			
การเขียนโมเดล 3 มิติ ด้วย Solid Edge 2020 3D Modeling with Solid Edge 2020	25-CAD-60	8,000	3	12				20-22		22-24		24-26		19-21		
กลุ่มวิชางานเขียนแบบวิศวกรรมเครื่องกล																
การอ่านแบบวิศวกรรมเครื่องกล Mechanical Drawing Reading	25-DRA-10	7,000	3	15	26-28		23-25		5-7		13-15		21-23		23-25	
การกำหนดขนาดและพิสัยความคลาดเคลื่อนในแบบงานเครื่องกล Dimensioning and Tolerancing in Mechanical Drawing	25-DRA-12	7,500	3	15				20-22			6-8			19-21		
ความหมายของสัญลักษณ์ GD&T ตามมาตรฐาน ASME Y14.5-2009 GD&T According to ASME Y14.5-2009	25-DRA-20	8,000	3	15	19-21	16-18	16-18		18-20	22-24	20-22		14-16		9-11	21-23
ความหมายของสัญลักษณ์ GD&T ขั้นสูงตามมาตรฐาน ASME Y14.5-2009 Advance GD&T According to ASME Y14.5-2009	25-DRA-C-21	8,000	3	15				27-29				24-26				
กลุ่มวิชา Smart Factory และการจัดการแบบดิจิทัล																
การบริหารจัดการการผลิตด้วยระบบ ERP Production Management by ERP	25-MOM-10	10,000	3	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
ระบบฐานข้อมูลสำหรับกระบวนการผลิตในโรงงานอุตสาหกรรม Database System for Production Manufacturing	25-MOM-20	8,000	2	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การโปรแกรม Visual Basic และระบบฐานข้อมูลโดยเชื่อมต่อ Barcode, QR Code Detector Visual Basic & Database Programming Interface to Barcode, QR Code Detector	25-MOM-21	10,000	3	6	26-28		16-18		11-13		13-15		14-16		2-4	

หลักสูตร (Module)	รหัส (Code)	ราคาค่าเรียน (Customer fee)	ระยะเวลา (วัน) Duration (Day)	จำนวนคนต่อรุ่น (Participants)	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
กลุ่มวิชา Smart Factory และการจัดการแบบดิจิทัล																
เซนเซอร์และการเก็บข้อมูลด้วยซอฟต์แวร์ LABVIEW เพื่อรองรับระบบ SMART FACTORY Sensor & Data Acquisition with LABVIEW Smart Factory	25-MOM-30	10,000	2	6							22-23				23-24	
ระบบ Network ในงานอุตสาหกรรม (LAN, Wireless, Industrial Field) Industrial Network (LAN, Wireless, Industrial Filed)	25-IIT-52	9,000	2	6			10-11			16-17		4-5			10-11	
การประยุกต์ใช้ IoT สำหรับโรงงานอัจฉริยะ (Smart Factory) IoT Technologies Apply for Smart Factory	25-MOM-40	9,000	2	6		23-24			6-7			19-20			18-19	
การประยุกต์ใช้ปัญญาประดิษฐ์ในกระบวนการผลิต Artificial Intelligence Applications in Manufacturing	25-MOM-41	11,000	3	6				7-9			7-9		8-10			15-17
การจัดการและควบคุมการผลิตระดับโรงงาน ด้วยระบบ MES Manufacturing Execution System	25-MOM-12	13,000	2	6			25-26			23-24				6-7		8-9
การจำลองโมเดลสายการผลิตเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ ด้วยโปรแกรม Plant Simulation To Optimize the production Line Model for Productivity Improvement by Plant simulation (BASIC LEVEL)	25-OPM-10	14,000	4	6		8-11			18-21			17-20			9-12	
การจำลองการผลิตอัตโนมัติเสมือนจริงด้วยโปรแกรม Process Simulation Virtualization Simulation of Automation Production Process by Process Simulate Software (Basic Level)	25-OPM-20	10,000	3	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การจำลองโมเดลสายการผลิตเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ ด้วยโปรแกรม Plant Simulation (ขั้นสูง) To Optimize the Production Line Model for Productivity Improvement (Advance Level)	25-OPM-11	15,500	4	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
ระบบ IOT สำหรับอุตสาหกรรมด้วย Thingworx Industrial Internet of Things Platform with Thingworx	25-MOM-42	12,500	3	6		16-18				8-10				19-21		
กลุ่มวิชา Machine Design																
การกำหนดภาระการทำงานสำหรับเครื่องจักรกล Machinery Load Defining	25-MCD-01	8,000	3	6	18-20			26-28				16-18			15-17	
การออกแบบชิ้นส่วนเครื่องกล Mechanical Part Design	25-MCD-11	8,000	3	6		1-3				7-9		23-25			22-24	
การกำหนดขนาดเลือกใช้ชิ้นส่วนเครื่องจักรกล ระดับ 1 Sizing and Selection Mechanical Standard Part I	25-MCD-12	8,000	3	6		15-17				21-23			6-8		1-3	
การออกแบบระบบหล่อสีและคุณภาพผิวของชิ้นส่วนทางกล Lubrication and Mechanical Part Surface Design	25-MCD-14	8,000	3	6			1-3							18-20		
การวิเคราะห์ความคลาดเคลื่อนด้วยซอฟต์แวร์ SolidWorks 3D-Model & Tolerance Analysis by SolidWorks	25-MCD-21	9,500	3	6			15-17				19-21		20-22			
การวิเคราะห์ความคลาดเคลื่อนด้วยซอฟต์แวร์ 3DCS 3d-Model & Tolerance Analysis by 3DCS	25-MCD-22	9,500	3	6					17-19					4-6		
กลุ่มวิชาการบำรุงรักษาเชิงคาดการณ์																
พื้นฐานการวิเคราะห์ความสั่นสะเทือน Fundamental of Vibration Analysis	26-VBA-10	9,500	2	12		15-16		22-23		21-22		19-20		18-19		13-14
การประยุกต์ใช้การวิเคราะห์ความสั่นสะเทือน Application of Vibration Analysis	26-VBA-20	15,500	3	8		23-25		27-29		23-25		24-26		26-28		15-17

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่

สถาบันไทย-เยอรมัน 700/1 หมู่ที่ 1 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ถนนบางนา-ตราด กม.57 ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี 20000
แผนกลูกค้าสัมพันธ์ (CRM) โทรศัพท์ +66 (0) 3821 5033-39, +66 3326 6040-44
อีเมล : crm_dept@tgi.mail.go.th เว็บไซต์ : www.tgi.or.th

For more information

Thai-German Institute 700/1 Amata City Industrial Estate (Chonburi)
KM.57 Bangna-Trad Road, Klongtamru, Muang Chonburi 20000
Customer Services : Tel: +66 (0) 3821 5033-39, +66 3326 6040-44
E-mail : crm_dept@tgi.mail.go.th Website: www.tgi.or.th

หมายเหตุ

1. สถาบันฯ ขอสงวนสิทธิ์การเปลี่ยนแปลงวันจัดฝึกอบรมโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า
2. ราคาข้างต้นไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม
3. กำหนดการและหัวข้อการจัดฝึกอบรมสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามความต้องการของลูกค้า
4. สถาบันฯ จะมอบประกาศนียบัตรสำหรับผู้เข้าอบรมเกิน 80% เท่านั้น

*** สถาบันไทย-เยอรมัน ขอสงวนสิทธิ์ในการขอแก้ไขโดยไม่ต้องแจ้งล่วงหน้า และสามารถตรวจสอบความถูกต้องได้จาก Website: www.tgi.or.th

หลักสูตร (Module)	รหัส (Code)	ราคาหลักสูตร (Customer fee)	ระยะเวลา (วัน) Duration (Day)	จำนวนคนต่อรุ่น (Participants)	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
กลุ่มวิชางานขึ้นรูปด้วยเครื่องมือกลซีเอ็นซี (CNC Machining)																
การควบคุมเครื่องกัด ซีเอ็นซี ระดับที่ 1 CNC Milling Machine Control Level 1	41-CNC-01	12,000	4	6		2-5						17-20				
เทคโนโลยีการตัดเฉือนโลหะสำหรับเครื่องจักรกลซีเอ็นซี Cutting Technology for CNC Machine	41-CNC-21	5,700	2	15					6-7					21-22		
การปรับปรุงประสิทธิภาพในการตัดเฉือน Improve the efficiency of cutting process	41-CNC-22	3,400	1	15			5						8			
การเขียนโปรแกรม ซีเอ็นซี สำหรับงานกัด CNC Programming for Milling	41-CNC-41	6,000	2	12				1-2					23-24			
การเขียนโปรแกรมมาโครสำหรับงานกัดซีเอ็นซี Macro Programming for CNC Milling	41-CNC-42	6,000	2	12				29-30						28-29		
การเขียนโปรแกรม ซีเอ็นซี สำหรับงานกลึง CNC Programming for Turning	41-CNC-51	6,000	2	12		18-19							9-10			
การประมาณต้นทุนในกระบวนการตัดเฉือนโลหะ Cost Estimation of Machining Process	41-CNC-61	3,400	1	15			12						15			
เทคนิคงาน EDM ระดับที่ 1 EDM Die Sinking Technique Level 1	41-EDM-01	12,000	4	6		9-12						24-27				
เทคนิคงาน Wire EDM ระดับที่ 1 Wire EDM Technique Level 1	41-EDM-11	12,000	4	6						15-18						7-10
เทคนิคการบำรุงรักษาเครื่อง EDM และ Wire EDM EDM Machine and Wire EDM Machine Maintenance	41-EDM-21	3,000	1	12	22						30					
กลุ่มวิชางาน CAM																
เทคนิคการทำโปรแกรมสำหรับงานขึ้นรูปแบบ 3 แกน โดยใช้โปรแกรม NX CAM Technique for 3 Axis Machining by NX Program	41-CAM-01	10,000	4	15												จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request
เทคนิคการทำโปรแกรมสำหรับงานขึ้นรูปแบบ 3 แกน โดยใช้โปรแกรม Master CAM CAM Technique for 3 Axis Machining by Master CAM Program	41-CAM-21	9,000	3	9					12-14						24-26	
เทคนิคการทำโปรแกรมสำหรับงานกลึงซีเอ็นซีโดยใช้โปรแกรม Master CAM CAM Technique for CNC Turning by Master CAM Program	41-CAM-31	6,400	2	9												จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request
เทคนิคการทำโปรแกรมสำหรับงาน Turn Mill โดยใช้โปรแกรม Master CAM CAM Technique for Turn Mill by Master CAM Program	41-CAM-32	6,400	2	9												จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request
เทคนิคการทำโปรแกรมสำหรับงาน Wire EDM โดยใช้โปรแกรม Master CAM CAM Technique for Wire EDM by Master CAM Program	41-CAM-41	6,400	2	9	14-15						15-16					
กลุ่มวิชา Die Casting																
เทคโนโลยีแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมด้วยแรงดันสูง (HPDC) Die Casting Technology	42-DCT-01	6,000	2	12						29-30						
การวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาคุณภาพชิ้นงานฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมด้วยแรงดันสูง (HPDC) Analysis and Troubleshooting Aluminium Die Casting	42-DCT-32	6,400	2	12												จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request
กลุ่มวิชาแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ (Metal Forming)																
เทคโนโลยีแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ Metal Stamping Technology	42-TDT-11	6,500	2	12		15-16				10-11				21-22		
การบำรุงรักษาแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ Stamping Die Maintenance	42-TDT-21	6,500	2	15	14-15				6-7				9-10			
การปรับปรุงประสิทธิภาพแม่พิมพ์โลหะ Die Improvement	42-TDT-22	6,000	2	15			30-31			29-30				5-6		
เทคนิคการปรับปรุงประสิทธิภาพแม่พิมพ์ตัดเจาะ (Blanking & Piercing) Blanking & Piercing Die Improvement Technique	42-TDT-23	6,000	2	15				22-23							29-30	
เทคนิคการปรับปรุงประสิทธิภาพแม่พิมพ์ตัดขอบ Shaving & Trimming Die Improvement Technique	42-TDT-24	3,700	1	15					28							9
การออกแบบแม่พิมพ์ Single Die Single Die Design	42-TDT-30	7,400	3	12			2-4				6-8					
การออกแบบแม่พิมพ์ต่อเนื่อง Progressive Die Design	42-TDT-31	10,000	4	12				26-29				23-26				

หลักสูตร (Module)	รหัส (Code)	ราคาค่าหลักสูตร (Customer fee)	ระยะเวลา (วัน) Duration (Day)	จำนวนคนต่อรุ่น (Participants)	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
กลุ่มวิชาแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ (Metal Forming)																
เทคโนโลยีแม่พิมพ์ลากขึ้นรูป Drawing Die Technology	42-TDT-32	6,000	2	12						22-23					2-3	
การถ่ายแบบผลการออกแบบแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะแผ่น CAE for Sheet Metal Forming (DynaForm)	42-TDT-41	7,400	3	12	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การวิเคราะห์และแก้ไขปัญหางานขึ้นรูปโลหะแผ่น Analysis and Troubleshooting for Sheet Metal Forming	42-TDT-52	6,000	2	15			9-10						14-15			
การอ่านแบบและเขียนแบบแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ Reading, Interpretation and Production of Die Drawing	42-TDT-60	6,000	2	15	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การออกแบบแม่พิมพ์ต่อเนื่องด้วยโปรแกรม NX Progressive Die Design by NX Program	42-TDT-62	9,400	4	12	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
กลุ่มวิชา Plastic Injection Mould and Moulding																
เทคโนโลยีแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติก Plastic Injection Mould Technology	43-MOT-01	6,500	2	12			23-24				29-30					
เทคโนโลยีแม่พิมพ์เป่าขึ้นรูปพลาสติก (Extrusion Blow) Extrusion Blow Mould Technology	43-MOT-21	6,200	2	12	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การออกแบบแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติกแบบสองแผ่น (Two Plate) Plastic Injection Two Plate Mould Design	43-MOT-31	6,000	2	12					11-12							
การออกแบบแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติกแบบ Slide Undercut Plastic Injection Slide Undercut Mould Design	43-MOT-33	6,000	2	12											23-24	
การฉีดขึ้นรูปพลาสติก Plastic Injection Moulding	43-MOT-51	6,500	2	12		16-17				15-16				19-20		
การวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาคุณภาพชิ้นงานฉีดขึ้นรูปพลาสติก Analysis and Troubleshooting Plastic Injection Moulding	43-MOT-53	6,500	2	12				22-23				24-25				14-15
เทคนิคการขัดผิวเรียบแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติก Mould Lapping Techniques	43-MOT-60	6,000	2	6			9-10									
เทคนิคการขัดผิวงานแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติก Mould Polishing Techniques	43-MOT-61	6,000	2	6						1-2						
การประมาณต้นทุนแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติกเพื่อการตัดสินใจจัดจ้าง Cost Estimation of Plastic Injection Mould for Purchasing	43-MOT-71	6,500	2	12	19-20								21-22			
การบำรุงรักษาแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติก Plastic Injection Mould Maintenance	43-MOT-81	6,500	2	6							15-16			26-27		
การปรับปรุงประสิทธิภาพแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติก Plastic Injection Mould Improvement	43-MOT-83	3,300	1	12			30				22					
กลุ่มวิชางานขึ้นรูปด้วยเครื่องมือกลพื้นฐาน (Conventional Machining)																
เทคนิคงานกลึงขึ้นรูป ตอนที่ 1 Turning Technique Part 1	44-MEF-11	10,000	3	6		15-17						4-6				
เทคนิคงานกลึงขึ้นรูป ตอนที่ 2 Turning Technique Part 2	44-MEF-12	10,000	3	6			3-5						27-29			
เทคนิคการเลือกใช้หินเจีย Grinding Wheel Selection Technique	44-MEF-30	2,700	1	4		11						24				
เทคนิคงานกัดขึ้นรูป Milling Technique	44-MEF-21	10,000	3	6	20-22						14-16					
เทคนิคงานเจียราบ Surface Grinding Technique	44-MEF-31	10,000	3	4				21-23							15-17	
เทคนิคงานเจียทรงกระบอก Cylindrical Grinding Technique	44-MEF-32	10,000	3	2					10-12							1-3
เทคนิคการลับคมเครื่องมือตัดสำหรับเครื่องจักรกลพื้นฐาน Sharpening technique for Basic machine cutting tools	44-MEF-40	4,700	2	12						21-22						13-14
กลุ่มวิชางาน Jig and fixture																
Jig & Fixture พื้นฐาน Fundamental of Jig & Fixture	44-JIG-01	3,300	1	15		4				10				8		
การออกแบบ Jig และ Fixture สำหรับงาน Machining Machining Jig&Fixture Design	44-JIG-02	5,700	2	15				29-30						14-15		
Fixture สำหรับงานเชื่อม Welding Fixture	44-JIG-03	5,700	2	15	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
Fixture สำหรับงานตรวจสอบ Checking Fixture	44-JIG-11	5,700	2	15			22-23						2-3			

หลักสูตร (Module)	รหัส (Code)	ราคาหลักสูตร (Customer fee)	ระยะเวลา (วัน) Duration (Day)	จำนวนคนต่อรุ่น (Participants)	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
กลุ่มวิชางาน Jig and fixture																
การอ่านแบบและสัญลักษณ์ GD&T ในแบบงาน Jig & Fixture Understanding of Jig & Fixture Drawing and GD&T	44-JIG-21	5,700	2	12	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
กลุ่มวิชา Pneumatics & Hydraulics																
พื้นฐานระบบนิวแมติก Fundamental of Pneumatics Control Systems	21-PNE-10	9,500	3	10	27-29					15-17						
ระบบควบคุมนิวแมติกไฟฟ้า Electro-Pneumatics Control Systems	21-PNE-21	9,500	3	10										6-8		
การใช้ PLC (OMRON) ควบคุมระบบนิวแมติก PLC (OMRON) Control Pneumatics	21-PNE-22	10,500	3	6					11-13							21-23
การซ่อมบำรุงและแก้ไขระบบนิวแมติกและนิวแมติกไฟฟ้า Maintenance&Troubleshooting of Pneumatic&Electro-Pneumatic System	21-PNE-32	10,500	3	9			2-3	7-8								
การออกแบบ และเลือกขนาดอุปกรณ์นิวแมติก Design & Sizing of Pneumatic Components	21-PNE-52	8,000	2	8								3-4				
การซ่อมบำรุงและการแก้ไขระบบไฮดรอลิก Maintenance and Troubleshooting of Hydralic Systems	21-HYD-32	9,000	2	8		16-17									23-24	
กลุ่มวิชา PLC																
การโปรแกรม PLC (Siemens) -S7 ระดับพื้นฐาน PLC (Siemens) – S7 Programming Basic Level	22-PLC-20	12,500	4	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การโปรแกรม PLC (Mitsubishi) GX-Work2 ระดับพื้นฐาน PLC (Mitsubishi) GX-Work 2 Programming Basic Level	22-PLC-40	12,500	4	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การโปรแกรม PLC (SLC 500) & RS Logix500 ระดับพื้นฐาน PLC (SLC 500) & RS Logix500 Programming Basic Level	22-PLC-50	12,000	3	4	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
กลุ่มวิชา CAD																
การเขียนแบบเครื่องกลด้วย AutoCAD 2021 Drafting with AutoCAD 2021	25-CAD-15	9,000	4	15			15-18			14-17			13-16			7-10
การเขียนโมเดล 3 มิติ ด้วยโปรแกรม Autodesk Inventor 2021 3D Modeling with Autodesk Inventor 2021	25-CAD-41	9,000	4	15				19-22			5-8			4-7		
กลุ่มวิชางานเขียนแบบวิศวกรรมเครื่องกล																
การอ่านแบบวิศวกรรมเครื่องกล Mechanical Drawing Reading	25-DRA-10	7,000	3	15	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
ความหมายของสัญลักษณ์ GD&T ตามมาตรฐาน ASME Y14.5-2009 GD&T According to ASME Y14.5-2009	25-DRA-20	8,000	3	15	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
กลุ่มวิชาการบำรุงรักษาเชิงคาดการณ์ (Predictive Maintenance)																
พื้นฐานการวิเคราะห์ความสั่นสะเทือน Fundamental of Vibration Analysis	26-VBA-10	9,500	2	12	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การประยุกต์ใช้การวิเคราะห์ความสั่นสะเทือน Application of Vibration Analysis	26-VBA-20	15,500	3	12	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่

ศูนย์พัฒนาบุคลากรเพื่อรองรับเทคโนโลยีเมิพิมพ์ขั้นสูง (ศูนย์กรุงเทพฯ)
อาคารปฏิบัติการ A กองพัฒนานวัตกรรมและเทคโนโลยีอุตสาหกรรม (MIDI)
86/6 ซอยตรีมิตร ถนนพระราม 4 แขวงคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
โทรศัพท์ : 0 2381 5041-2 โทรสาร : 0 2381 5079
อีเมล tgi_bkk@tgi.mail.go.th Website: www.tgi.or.th

หมายเหตุ

- สถาบันฯ ขอสงวนสิทธิ์การเปลี่ยนแปลงวันจัดฝึกอบรมโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า
- ดังนั้น กรุณาตรวจสอบวันที่ฝึกอบรมทุกครั้งกับเจ้าหน้าที่สถาบันฯ
- ราคาข้างต้นไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม
- กำหนดการและหัวข้อการจัดฝึกอบรมสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามความต้องการของลูกค้า
- สถาบันฯ จะมอบประกาศนียบัตรสำหรับผู้เข้าอบรมเกิน 80% เท่านั้น
- สถานที่จัดฝึกอบรม อาคารปฏิบัติการ A สำนักพัฒนาอุตสาหกรรมสนับสนุน (BSID)

***สถาบันไทย-เยอรมัน ขอสงวนสิทธิ์ในการขอแก้ไขโดยไม่ต้องแจ้งล่วงหน้า และสามารถตรวจสอบความถูกต้องได้จาก Website: www.tgi.or.th

For more information

Mould & Die Technology Human Resource Development Center
(Thai-German Institute Bangkok)
Shop A, Division of Innovation and Industrial Technology Development Building
86/6 Soi Treemit, Rama 4 Road, Kluaynamthai, Klongtoey, Bangkok 10110
Tel : 02-3815041-2 Fax : 02-3815079
E-mail: tgi_bkk@tgi.mail.go.th Website: www.tgi.or.th

หลักสูตร (Module)	รหัส (Code)	ราคาหลักสูตร (Customer fee)	ระยะเวลา (วัน) Duration (Day)	จำนวนคนต่อรุ่น (Participants)	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
กลุ่มวิชางานตัดเฉือนขึ้นรูปด้วยเครื่อง CNC (CNC Machining)																
เทคโนโลยีการตัดเฉือนโลหะสำหรับเครื่องจักรกลซีเอ็นซี Cutting Technology for CNC Machine	41-CNC-21	5,700	2	12	21-22							19-20				
การปรับปรุงประสิทธิภาพในการตัดเฉือน Improve the Efficiency of Cutting Process	41-CNC-22	3,400	1	12				23							5	
การควบคุมระบบอัตโนมัติในกระบวนการผลิต Automation Control in Machine Process	41-CNC-23	9,000	3	12									29/9 - 1/10			
การควบคุมคุณภาพการตัดเฉือนด้วยเทคโนโลยีปัญญาประดิษฐ์ (AI) Artificial Intelligent (AI) for Quality Control in Machining	41-CNC-24	6,500	2	12												1-2
การเขียนโปรแกรม ซีเอ็นซีสำหรับงานกัด CNC Programming for Milling	41-CNC-41	6,000	2	12					20-21						11-12	
การเขียนโปรแกรม ซีเอ็นซี สำหรับงานกลึง CNC Programming for Turning	41-CNC-51	6,000	2	12						17-18						16-17
กลุ่มวิชางาน CAM																
เทคนิคการทำให้โปรแกรมสำหรับงานขึ้นรูปแบบ 3 แกนโดยใช้โปรแกรม NX CAM Technique for 3 Axis Machining by HyperMill Program	41-CAM-01	10,000	4	4	26-29						20-23					
เทคนิคการทำให้โปรแกรมสำหรับงานขึ้นรูปแบบ 3 แกนโดยใช้โปรแกรม HyperMill CAM Technique for 3 Axis Machining by HyperMill Program	41-CAM-11	10,000	4	4		22-25						31/8 - 3/9				
เทคนิคการทำให้โปรแกรมสำหรับงานขึ้นรูปแบบ 3 แกนโดยใช้โปรแกรม Master CAM CAM Technique for 3 Axis Machining by Master CAM Program	41-CAM-21	9,000	3	4			24-26						22-24			
กลุ่มวิชาขึ้นรูปโลหะแผ่น (Sheet Metal Forming)																
เทคโนโลยีแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ Metal Stamping Technology	42-TDT-11	6,500	2	12				1-2				19-20				
การบำรุงรักษาแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ Stamping Die Maintenance	42-TDT-21	6,500	2	12			2-3				6-7					
การปรับปรุงประสิทธิภาพแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ Die Improvement	42-TDT-22	6,000	2	12				19-20					9-10			
เทคนิคการปรับปรุงประสิทธิภาพแม่พิมพ์ตัดเจาะ (Blanking & Piercing) Blanking & Piercing Die Improvement Technique	42-TDT-23	6,000	2	12					20-21				2-3			
เทคนิคการปรับปรุงประสิทธิภาพแม่พิมพ์ตัดขอบ Shaving & Trimming Die Improvement Technique	42-TDT-24	3,700	1	12						25				1		
การออกแบบแม่พิมพ์ Single Die Single Die Design	42-TDT-30	7,400	3	12		2-4						3-5				
การออกแบบแม่พิมพ์ต่อเนื่อง Progressive Die Design	42-TDT-31	10,000	4	12			16-19						7-10			
การออกแบบขั้นตอนการขึ้นรูปโลหะแผ่น Concept Design for Die Layout	42-TDT-33	6,000	2	12		23-24						30-31				
การวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาการขึ้นรูปโลหะแผ่น Analysis and Troubleshooting for Sheet Metal Forming	42-TDT-52	6,000	2	12	27-28						21-22					
การประมาณต้นทุนแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะแผ่น เพื่อการสั่งซื้อจัดจ้าง Cost Estimation of Sheet Metal Stamping Die for Purchasing	42-TDT-72	6,500	2	12					11-12						24-25	
กลุ่มวิชางาน ขึ้นรูปพลาสติก (Plastic Mould and Moulding)																
เทคโนโลยีแม่พิมพ์พลาสติก Plastic Mould Technology	43-MOT-01	6,500	2	12		23-24							28-29			
การออกแบบแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก Plastic Injection Mould Design	43-MOT-31	6,000	2	12									1-2			
การออกแบบแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติกแบบ Side Undercut Plastic Injection Side Undercut Mould Designed 	43-MOT-33	6,000	2	12										5-6		
เทคโนโลยีการฉีดพลาสติก Plastic Injection Moulding	43-MOT-51	6,500	2	12				20-21								1-2
การวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาคุณภาพชิ้นงานฉีดพลาสติก Analysis and Troubleshooting Plastic Injection Moulding	43-MOT-53	6,500	2	12		10-11				9-10						

หลักสูตร (Module)	รหัส (Code)	ราคาหลักสูตร (Customer fee)	ระยะเวลา (วัน) Duration (Day)	จำนวนคนต่อรุ่น (Participants)	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
กลุ่มวิชางาน ขึ้นรูปพลาสติก (Plastic Mould and Moulding)																
การประมาณต้นทุนแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก เพื่อการจัดซื้อจัดจ้าง Cost Estimation of Plastic Injection Mould for Purchasing	43-MOT-71	6,500	2	12					18-19						16-17	
กลุ่มวิชางาน JIG and Fixture																
Jig and Fixture พื้นฐาน Fundamental of Jig and Fixture	44-JIG-01	3,300	1	12				1				5				16
การออกแบบ Jig and Fixture สำหรับงาน Machining Machining Jig and Fixture Design	44-JIG-02	5,700	2	12						1-2					9-10	
Jig and Fixture สำหรับงานเชื่อม Jig and Fixture for Welding	44-JIG-03	5,700	2	12			10-11						16-17			
Fixture สำหรับงานตรวจสอบ Checking Fixture	44-JIG-11	5,700	2	12	14-15						22-23					
การออกแบบ Jig and Fixture ที่ควบคุมด้วย ระบบอัตโนมัติ Automatic Jig and Fixture Design	44-JIG-31	9,500	3	6	18-20			7-9			7-9			6-8		
พื้นฐานการออกแบบเครื่องจักร Pick and Place Basic Pick and Place Machine Design	44-JIG-51	9,500	3	12		15-17			31/5 - 2/6				27-29			
การออกแบบระบบควบคุมเครื่องจักร Pick and Place Control System Design for Pick and Place	44-JIG-52	11,500	3	8			22-24			28-30				4-6		
การปรับประกอบเครื่องจักร Pick and Place Assembly and Alignment of Pick and Place Machine	44-JIG-53	8,000	2	8				21-22			19-20				22-23	
กลุ่มวิชา Fluid Power																
พื้นฐานระบบนิวแมติก Fundamental of Pneumatics Control Systems	21-PNE-10	9,500	3	10	11-13				10-12				20-22			
ระบบควบคุมนิวแมติกไฟฟ้า Electro-Pneumatics Control Systems	21-PNE-21	9,500	3	10		1-3				7-9				18-20		
การใช้ PLC (OMRON) ควบคุมระบบนิวแมติก PLC (OMRON) Control Pneumatics	21-PNE-22	10,500	3	8			15-17				5-7				1-3	
การใช้ PLC (OMRON) ในระบบ Network, HMI (NB-Designer) และ SCADA PLC (OMRON) Network System, HMI (NB-Designer) and SCADA	21-PNE-23	13,000	4	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การซ่อมบำรุงและการแก้ไขปัญหาของระบบนิวแมติกและนิวแมติกไฟฟ้า Maintenance and Troubleshooting of Pneumatics & Electro-Pneumatics Systems	21-PNE-32	10,500	2	9					31/5-1/6				1-2			
การออกแบบและการเลือกขนาดอุปกรณ์นิวแมติก Design & Sizing of Pneumatic components	21-PNE-52	8,000	2	8						1-2				4-5		
การซ่อมบำรุงและการแก้ไขปัญหาของระบบไฮดรอลิก Maintenance and Troubleshooting of Hydraulic Systems	21-HYD-32	9,000	2	8				7-8					7-8			
กลุ่มวิชา Lean Automation																
การออกแบบแนวคิดกระบวนการผลิตอัตโนมัติ ด้วยโปรแกรม visual component Automation Process Conceptual Design by Visual Component	21-LEA-20	12,000	3	6		17-19				16-18					24-26	
กลุ่มวิชา Material Handling																
การออกแบบระบบขับเคลื่อนทางกลสำหรับ ระบบอัตโนมัติ Mechanical Drive Design for Automation System	21-MEC-11	10,500	4	9			9-12			14-17			13-16			13-16
กลุ่มวิชา Smart Actuator & Drive																
พื้นฐานมอเตอร์และการควบคุม Basic Motor and Control	21-DRC-10	10,000	3	6		16-18						24-26				
การควบคุมระบบขับเคลื่อนมอเตอร์เซอร์โว (Mitsubishi) ด้วย PLC (Mitsubishi) Servo Motor & Drive (Mitsubishi) Control by PLC (Mitsubishi)	21-DRC-14	12,000	3	8		23-25			5-7				14-16			
การควบคุมอินเวอร์เตอร์ 3 เฟสด้วยอินเวอร์เตอร์ Inverter Control for 3-Phase Induction Motors	21-DRC-32	11,000	3	8		23-25						31/8-2/9				
การออกแบบการติดตั้งและการแก้ไขปัญหาของระบบควบคุม การผลิตแบบอัตโนมัติ Design, Commissioning and Troubleshooting of Automated Manufacturing Control System	21-MEC-10	11,500	3	6				28-30			21-23				24-26	

หลักสูตร (Module)	รหัส (Code)	ราคาค่าหลักสูตร (Customer fee)	ระยะเวลา (วัน) Duration (Day)	จำนวนคนต่อรุ่น (Participants)	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
กลุ่มวิชา PLC																
การโปรแกรม PLC (Siemens) -S7 ระดับพื้นฐาน PLC (Siemens) – S7 Programming Basic Level	22-PLC-20	12,500	4	12	26-29			20-23				24-27				
การโปรแกรม PLC (Siemens) -S7 ระดับกลาง PLC (Siemens) -S7 Programming Intermediate Level	22-PLC-21	12,500	4	12				26-29						26-29		13-16
การโปรแกรม PLC (Siemens) -S7 ระดับสูง (Closeloop Control) PLC (Siemens) -S7 Programming Address Level (Closeloop Control)	22-PLC-22	12,000	3	6					12-14				15-17			
การโปรแกรม PLC (Mitsubishi) GX-Work2 ระดับพื้นฐาน PLC (Mitsubishi) GX-Work 2 Programming Basic Level	22-PLC-40	12,500	4	12		9-12			18-21				20-23			21-24
Touch Screen (Mitsubishi) สำหรับแสดงผลและ ควบคุมการทำงานโดยใช้ PLC Mitsubishi Touch Screen (Mitsubishi) for Monitor & Operate by PLC Mitsubishi	22-PLC-41	10,500	3	6			17-19			7-9				6-8		
การโปรแกรม PLC (Mitsubishi) GX-Work2 ระดับสูง PLC (Mitsubishi) GX-Work2 Programming Advanced Level	22-PLC-42	12,500	4	6				27-30			6-9				16-19	
การโปรแกรม PLC (OMRON) & CX-Programmer ระดับพื้นฐาน PLC (OMRON) & CX-Programmer Programming Basic Level	22-PLC-60	11,500	3	8			1-3			21-23			6-8			7-9
Touch Screen (Proface) สำหรับแสดงผลและ ควบคุมการทำงานโดยใช้ PLC Omron Touchscreen(Proface) for Monitor & Operate by PLC (Omron)	22-PLC-61	11,500	3	3				7-9			12-14			20-22		
การโปรแกรม PLC (OMRON) & CX-Programmer ระดับสูง PLC (OMRON) & CX-Programmer Programming Advanced Level	22-PLC-62	11,500	3	6					5-7			9-11			24-26	
กลุ่มวิชา SCADA																
WinCC (SCADA) สำหรับกระบวนการผลิต WinCC (SCADA) for Production Process	22-PRO-31	11,500	3	6		8-10				28-30					10-12	
กลุ่มวิชา Profibus																
การสื่อสารผ่าน ProfiNet & Industrial Ethernet ด้วย PLC S7 ProfiNet & Industrial Ethernet with PLC S7	22-IIT-51	9,000	2	8		2-3				24-25				11-12		
การสื่อสาร Profibus DP (Configuration & Troubleshooting) Profibus DP Communication (Configuration & Troubleshooting)	22-IIT-61	12,500	4	6			23-26				20-23					14-17
กระบวนการวัดคุมด้วยเครื่องมือระดับพื้นฐาน Process Instrumentation Basic Level	22-IIT-62	8,500	2	6	14-15				10-11				13-14			
เทคโนโลยีการสื่อสาร CC-Link และ CC-Link IE ผ่าน PLC (Mitsubishi) CC-Link & CC-Link IE Communication Technology via PLC (Mitsubishi)	22-IIT-81	10,000	3	6						28-30			13-15		10-12	
กลุ่มวิชา Electric																
พื้นฐานระบบไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ในเครื่องจักร Basic Electrical & Electronic in Machine	22-EET-10	8,000	2	6		4-5				10-11				14-15		
การบำรุงรักษาระบบไฟฟ้ากำลัง ในโรงงาน อุตสาหกรรม ระดับพื้นฐาน Electrical Power Maintenance for Factory Basic Level	22-EET-11	8,500	2	12			4-5				15-16				4-5	
การอ่านแบบไดอะแกรมไฟฟ้า และการเดินสาย ตู้ควบคุมตามมาตรฐาน Electrical Diagram/Drawing Reading & Control Cabinet Wiring Standard	22-EET-21	12,000	4	8				30/3-2/4				17-20				7-10
กลุ่มวิชางาน การวัด และตรวจสอบขนาด (Measurement and Dimension)																
การตรวจสอบขนาดด้วยเวอร์เนียคาลิเปอร์และ ไมโครมิเตอร์ Inspection Technique with Vernier Caliper & Micrometer	24-QAS-10	5,500	3	12		22-24									3-5	
การตรวจสอบขนาดด้วยไดอัลเกจ เกจวงมุม และเกจบล็อก Inspection Technique with Dial Gauge, Angle Gauge and Gauge Block	24-QAS-11	6,500	3	12			22-24				5-7					7-9

หลักสูตร (Module)	รหัส (Code)	ราคาค่าลงทะเบียน (Customer fee)	ระยะเวลา (วัน) Duration (Day)	จำนวนคนต่อรุ่น (Participants)	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
กลุ่มวิชา CAD																
การเขียนแบบเครื่องกลด้วย AutoCAD 2021 Drafting with AutoCAD 2019	25-CAD-15	9,000	4	12		2-5								5-8		
การเขียนโมเดล 3 มิติ ด้วยโปรแกรม Solid Edge 2020 3D Modeling with Solid Edge ST9	25-CAD-60	8,000	3	12				7-9			5-7				1-3	
กลุ่มวิชา Smart Factory และการจัดการแบบดิจิทัล																
การโปรแกรม Visual Basic และระบบฐานข้อมูล โดยใช้ Barcode, QR Code Detector Visual Basic & Database Programming Interface to Barcode, QR Code Detector	25-MOM-21	10,000	3	6								17-19				
เซนเซอร์และการเก็บข้อมูลด้วยซอฟต์แวร์ LABVIEW เพื่อรองรับระบบ SMART FACTORY Sensor & Data Acquisition with LABVIEW Smart Factory	25-MOM-30	10,000	2	6						8-9						
การประยุกต์ใช้ IoT สำหรับโรงงานอัจฉริยะ: IoT Technologies Apply for Smart Factory	25-MOM-40	9,000	2	6									22-23			
การประยุกต์ใช้ปัญญาประดิษฐ์ในระบบการผลิต Artificial Intelligence Applications in Manufacturing	25-MOM-41	11,000	3	6										20-22		
การจำลองโมเดลสายการผลิตเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพด้วยโปรแกรม Plant Simulation To Optimize the production Line Model for Productivity Improvement by Plant simulation (BASIC LEVEL)	25-OPM-10	14,000	4	6				20-23						26-29		
กลุ่มวิชา Machine Design																
การหาภาระกระทำเพื่อการออกแบบเครื่องจักรกล Machinery Load Defining	25-MCD-01	8,000	3	6		8-10			18-20			2-4			15-17	
การออกแบบชิ้นส่วนเครื่องกล Mechanical Part Design	25-MCD-11	8,000	3	6			29-31			14-16			27-29			1-3
การกำหนดขนาดเลือกใช้ชิ้นส่วนเครื่องจักรกล ระดับ 1 Sizing and Selection Mechanical Standard Part I	25-MCD-12	8,000	3	6					5-7		12-14			6-8		
กลุ่มวิชางานบำรุงรักษาเชิงคาดการณ์																
พื้นฐานการวิเคราะห์ความสั่นสะเทือน Fundamental of Vibration Analysis	26-VBA-10	9,500	2	12			23-24				13-14				16-17	

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่

ศูนย์ถ่ายทอดเทคโนโลยีการผลิต สถาบันไทย-เยอรมัน (ศูนย์อยุธยา)
99 นิคมอุตสาหกรรมไฮเทค ถ.สายเอเชีย ตำบล บ้านหว้า อำเภอ บางปะอิน
จังหวัด พระนครศรีอยุธยา 13160
โทรศัพท์ +66 (0) 35 246765, โทรสาร +66 (0) 35 246766
อีเมล tgi_ayuttaya@tgi.mail.go.th เว็บไซต์ www.tgi.or.th

หมายเหตุ

1. สถาบันฯ ขอสงวนสิทธิ์การเปลี่ยนแปลงวันจัดฝึกอบรมโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า
ดังนั้น กรุณาตรวจสอบวันที่ฝึกอบรมทุกครั้งกับเจ้าหน้าที่สถาบันฯ
2. ราคาข้างต้นไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม
3. กำหนดการและหัวข้อการจัดฝึกอบรมสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามความต้องการของลูกค้า
4. สถาบันฯ จะมอบประกาศนียบัตรสำหรับผู้เข้าอบรมเกิน 80% เท่านั้น
5. สถานที่จัดฝึกอบรม ศูนย์ถ่ายทอดเทคโนโลยีการผลิต สถาบันไทย-เยอรมัน (ศูนย์อยุธยา)

*** สถาบันไทย-เยอรมัน ขอสงวนสิทธิ์ในการขอแก้ไขโดยไม่ต้องแจ้งล่วงหน้า และสามารถตรวจสอบความถูกต้องได้จาก Website: www.tgi.or.th

For more information

Production Technology Transfer Center (Thai-German Institute Ayuttaya)
99 Hi-Tech Industrial Estate, Asia Road., Ban Wa, Bangpa-in
Phra Nakhon Si Ayutthaya 13160
Tel: +66 (0) 35 246765, Fax: +66 (0) 35 246766
E-mail: tgi_ayuttaya@tgi.mail.go.th Website: www.tgi.or.th

ใบสมัครการฝึกอบรม

ชื่อหลักสูตร.....รหัสหลักสูตร.....วันที่อบรม.....

☐ สมัครในนามบริษัท (นิติบุคคล) ☐ สมัครในนามส่วนตัว (บุคคลธรรมดา) กรุณากรอกเลขบัตรประชาชน

กรุณาเลือก ☒ สถานที่ฝึกอบรมที่ท่านต้องการ

☐ ศูนย์ชลบุรี (อมตะซิตี้ ชลบุรี) ☐ ศูนย์อยุธยา (นิคมอุตสาหกรรมโอเทค) ☐ ศูนย์กรุงเทพฯ (กล้วยน้ำไท)

ข้อมูลผู้เข้าอบรม	ข้อมูลบริษัท
1. ชื่อ-สกุล..... (ตัวบรรจง) Name-Surname..... (ตัวพิมพ์ใหญ่) วุฒิการศึกษา..... ตำแหน่ง..... E-mail..... เบอร์ติดต่อ..... 2. ชื่อ-สกุล..... (ตัวบรรจง) Name-Surname..... (ตัวพิมพ์ใหญ่) วุฒิการศึกษา..... ตำแหน่ง..... E-mail..... เบอร์ติดต่อ..... 3. ชื่อ-สกุล..... (ตัวบรรจง) Name-Surname..... (ตัวพิมพ์ใหญ่) วุฒิการศึกษา..... ตำแหน่ง..... E-mail..... เบอร์ติดต่อ.....	ชื่อ-ที่อยู่ ที่ต้องการออกใบเสร็จ/ส่งเอกสาร ชื่อบริษัท..... ที่อยู่..... เขตนิคมอุตสาหกรรม..... ประเภทธุรกิจ/อุตสาหกรรม..... ชื่อผู้ประสานงาน..... ตำแหน่ง..... โทรศัพท์..... ต่อ..... โทรสาร..... E-mail..... ☐ เป็นสมาชิกสถาบันฯ เลขที่..... วันหมดอายุ..... ☐ ไม่เป็นสมาชิกสถาบันฯ ☐ ข้าพเจ้าผู้กรอกข้อมูลนี้ ยินยอมให้จัดเก็บ, เข้าถึง, ตรวจสอบ และดำเนินการตามข้อมูลส่วนบุคคลของข้าพเจ้าข้างต้นเพื่อเป็นข้อมูลในการติดต่อและประสานงานเกี่ยวกับการเข้ารับบริการของสถาบันฯ และเพื่อแจ้งข่าวสารหรือกิจกรรมต่างๆ จากสถาบันฯ ท่านทราบข่าวสารการฝึกอบรมหลักสูตรนี้จาก (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ) ☐ Brochure ☐ บุคคลากรของ TGI ☐ Website ☐ E-mail ☐ Facebook ☐ อื่นๆ ระบุ.....

จองห้องพัก (เฉพาะศูนย์ชลบุรี)

☐ ห้องมาตรฐาน /รายวัน 650 บาท ☐ ห้องเดอลักซ์ 800 บาท
 (วันที่พัก เข้า...../...../..... ออก...../...../.....) * ไม่มีบริการอาหารเช้า

การตอบรับ แผนกบริการลูกค้าจะส่งเอกสารยืนยันการจองไม่เกิน 1 สัปดาห์ก่อนการอบรม หากท่านไม่ได้รับการยืนยันจากทางสถาบันฯ กรุณาติดต่อกลับเพื่อตรวจสอบข้อมูล

วิธีชำระเงิน เมื่อได้รับการยืนยัน โปรดชำระค่าฝึกอบรมและค่าห้องพักก่อนวันอบรมล่วงหน้าอย่างน้อย 3 วัน โดย

- ☐ เงินสด
 - ☐ เช็คสั่งจ่าย "อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิสถาบันไทย-เยอรมัน" หรือ "Foundation for Industrial Development Thai-German Institute"
 - ☐ โอนเข้าบัญชี "อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิสถาบันไทย-เยอรมัน"
- บัญชีออมทรัพย์ เลขที่ 013-1-52160-8 (กรุงเทพฯ) ร. กรุงเทพ สาขาก่อนนครหรืออยุธยา
 เลขที่ 397-2-25939-9 (ชลบุรี) ร. กลีกรไทย สาขานิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร
 เลขที่ 447-1-00528-3 (ชลบุรี) ร. กรุงเทพอยุธยา สาขาย่อยนิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร

****กรุณาส่งหลักฐานการชำระเงินพร้อมระบุชื่อและที่อยู่บริษัทสำหรับออกใบเสร็จและชื่อหลักสูตรมาที่อีเมล crm_dept@tgi.mail.go.th**

หมายเหตุ

- ค่าอบรมและค่าห้องพัก ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7% (ค่าฝึกอบรมรวมค่าเอกสาร อาหารกลางวัน และอาหารว่าง 2 มื้อ)
- ห้องพักสามารถพักได้ไม่เกิน 2 คน/ห้อง เป็นห้องปรับอากาศ มีตู้เย็น โทรทัศน์ ไม่มีอาหารเช้า
- อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิสถาบันไทย-เยอรมัน เป็นองค์การหรือสถานสาธารณกุศล ลำดับที่ 333 จึงไม่อยู่ในเกณฑ์ที่ต้องถูกหักภาษี ณ ที่จ่าย 3%
- สถาบันไทย-เยอรมัน ขอสงวนสิทธิ์เลื่อนหรือยกเลิกการฝึกอบรมโดยไม่แจ้งล่วงหน้า
- สามารถนำค่าใช้จ่ายจากการอบรมไปลดหย่อนภาษีได้ 200% (พระราชบัญญัติส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน พ.ศ. 2545)

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมและสมัครหลักสูตรได้ที่ : สถาบันไทย-เยอรมัน

ศูนย์ชลบุรี (อมตะซิตี้ ชลบุรี) แผนกลูกค้าสัมพันธ์ (CRM) โทรศัพท์ +66 (0) 3821 5033-39, +66 (0) 3893 0100 กด 1, / มือถือ +66 (0) 61 8251028
 อีเมล crm_dept@tgi.mail.go.th

ศูนย์อยุธยา (นิคมอุตสาหกรรมโอเทค) โทรศัพท์ +66 (0) 3524 6765 / โทรสาร +66 (0) 3524 6766 อีเมล tgi_ayutthaya@tgi.mail.go.th

ศูนย์กรุงเทพฯ (กล้วยน้ำไท) โทรศัพท์ : +66 (0) 2381 5041-2 โทรสาร +66 (0) 2381 5079 อีเมล tgi_bkk@tgi.mail.go.th

Follow us



@ThaiGermanInst

www.tgi.or.th