



Thai-German Institute
สถาบันไทย-เยอรมัน

โปรแกรมฝึกอบรม 2563



**TRAINING
PROGRAM
2020**

Hi-Tech Solution for Success

สารบัญ

หลักสูตรฝึกอบรม (ศูนย์ชลบุรี)

1

- กลุ่มวิชางานตัดเฉือนขึ้นรูปด้วยเครื่อง CNC (CNC Machining)
- กลุ่มวิชางาน CAM
- กลุ่มวิชางานขึ้นรูปโลหะแผ่น (Sheet Metal Forming)
- กลุ่มวิชางาน Die Casting
- กลุ่มวิชางานขึ้นรูปพลาสติก (Plastic Mould and Moulding)
- กลุ่มวิชางานตัดเฉือนขึ้นรูปด้วยเครื่องมือกล (Conventional Machining)
- กลุ่มวิชางาน Jig and Fixture
- กลุ่มวิชา Fluid Power
- กลุ่มวิชา Material Handling
- กลุ่มวิชา Smart Actuator & Drive
- กลุ่มวิชา Lean Automation
- กลุ่มวิชา PLC
- กลุ่มวิชา SCADA
- กลุ่มวิชา Profibus
- กลุ่มวิชา Electrical
- กลุ่มวิชา Sensor & Machine Vision
- กลุ่มวิชา Machine Technology
- กลุ่มวิชา Robotics
- กลุ่มวิชาวัสดุและการทดสอบ (Material & Testing)
- กลุ่มวิชาการวัดและการตรวจสอบขนาด (Measurement and Dimension)
- กลุ่มวิชาการตรวจสอบเครื่องจักร (Machine Calibration)
- กลุ่มวิชาการเชื่อม (Welding)
- กลุ่มวิชา CAD
- กลุ่มวิชางานเขียนแบบวิศวกรรมเครื่องกล
- กลุ่มวิชา Smart Factory และการจัดการแบบดิจิทัล
- กลุ่มวิชา Machine Design
- กลุ่มวิชาการบำรุงรักษาเชิงคาดการณ์

หลักสูตรฝึกอบรม (ศูนย์กรุงเทพฯ)

11





- กลุ่มวิชา Plastic Injection Mould and Moulding
- กลุ่มวิชางานขึ้นรูปด้วยเครื่องมือกลซีเอ็นซี (CNC Machining)
- กลุ่มวิชางาน CAM
- กลุ่มวิชางานขึ้นรูปด้วยเครื่องมือกลพื้นฐาน (Conventional Machining)
- กลุ่มวิชางาน Jig and fixture
- กลุ่มวิชาแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ (Metal Forming)
- กลุ่มวิชา Pneumatics & Hydraulics
- กลุ่มวิชาการบำรุงรักษาเชิงคาดการณ์ (Predictive Maintenance)
- กลุ่มวิชา CAD
- กลุ่มวิชางานเขียนแบบวิศวกรรมเครื่องกล

หลักสูตรฝึกอบรม (ศูนย์อยุธยา)

14

- กลุ่มงานขึ้นรูปโลหะ (Metal Forming) และ Die Casting
- กลุ่มงานแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก (Plastic Injection Mould and Moulding)
- กลุ่มงานตัดเฉือนขึ้นรูปด้วยเครื่อง CNC (CNC Machining)
- กลุ่มวิชางาน CAD/CAM
- กลุ่มงาน Jig and Fixture
- กลุ่มงาน Fluid Power
- กลุ่มงาน PLC และ Communication
- กลุ่มงาน Material Handling
- กลุ่มงาน Smart Actuator and Drive
- กลุ่มงาน Electrical Power & Control
- กลุ่มงาน Robotics
- กลุ่มงานวัสดุ และงานทดสอบ
- กลุ่มงานรักษาเชิงคาดการณ์

หลักสูตร (Module)	รหัส (Code)	ราคาหลักสูตร (Customer fee)	ระยะเวลา (วัน) Duration (Day)	จำนวนคนต่อรุ่น (Participants)	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
กลุ่มวิชางานตัดเฉือนขึ้นรูปด้วยเครื่อง CNC (CNC Machining)																
การควบคุมเครื่องกัด ซีเอ็นซี ระดับที่ 1 CNC Milling Machine Control Level 1	41-CNC-01	12,000	4	6	21-24		3-6	27-30		9-12	7-10		1-4	6-9	24-27	
การควบคุมเครื่องกัด ซีเอ็นซี ระดับที่ 2 CNC Milling Machine Control Level 2	41-CNC-02	12,000	4	6			17-20		19-22	23-26		18-21		19-22		14-17
การควบคุมเครื่องกัดซีเอ็นซี 5 แกน CNC Milling 5 Axis Machine Control	41-CNC-03	14,000	4	6			10-13				14-17				3-6	
การควบคุมเครื่องกลึง ซีเอ็นซี ระดับที่ 1 CNC Turning Machine Control Level 1	41-CNC-11	12,000	4	6	14-17		10-13	21-24		16-19	21-24		8-11		3-6	8-11
การควบคุมเครื่องกลึง ซีเอ็นซี ระดับที่ 2 CNC Turning Machine Control Level 2	41-CNC-12	12,000	4	6								4-7	22-25		17-20	
การควบคุมเครื่องกลึง ซีเอ็นซี ระดับที่ 3 CNC Turning Machine Control Level 3	41-CNC-13	11,000	3	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
เทคโนโลยีการตัดเฉือนโลหะสำหรับเครื่องจักรกล ซีเอ็นซี Cutting Technology for CNC Machine	41-CNC-21	5,700	2	15		3-4		7-8			13-14		14-15		9-10	
การปรับปรุงประสิทธิภาพในการตัดเฉือน Improve the Efficiency of Cutting Process	41-CNC-22	3,400	1	15		13			8			14		16		4
การควบคุมระบบอัตโนมัติในกระบวนการผลิต Automation Control in Machining Process	41-CNC-23	9,000	3	12												30/11-2/12
การควบคุมคุณภาพการตัดเฉือนด้วย เทคโนโลยีปัญญาประดิษฐ์ (AI) Artificial Intelligence (AI) for Quality Control in Machining	41-CNC-24	6,500	2	12										1-2		
การควบคุมเครื่องกัด ซีเอ็นซี ระดับที่ 1 (Siemens Controller) CNC Milling Machine Control Level 1 (Siemens Controller)	41-CNC-31	12,000	4	6	14-17				11-14						17-20	
การควบคุมเครื่องกลึง ซีเอ็นซี ระดับที่ 1 (Siemens Controller) CNC Turning Machine Control Level 1 (Siemens Controller)	41-CNC-32	12,000	4	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การเขียนโปรแกรม ซีเอ็นซี สำหรับงานกัด CNC Programming for Milling	41-CNC-41	6,000	2	12	9-10	27-28		2-3	7-8		20-21	24-25		29-30		10-11
การเขียนโปรแกรมมาโครสำหรับงานกัดซีเอ็นซี Macro Programming for CNC Milling	41-CNC-42	6,000	2	12			26-27			18-19			16-17		12-13	
การเขียนโปรแกรม ซีเอ็นซี สำหรับงานกลึง CNC Programming for Turning	41-CNC-51	6,000	2	12	9-10		5-6	7-8	28-29		16-17	20-21		21-22		
การเขียนโปรแกรมมาโครสำหรับงานกลึงซีเอ็นซี Macro Programming for CNC Turning	41-CNC-52	6,000	2	12		27-28			21-22					29-30		16-17
การประมาณต้นทุนในกระบวนการตัดเฉือนโลหะ Cost Estimation of Machining Process	41-CNC-61	3,400	1	15	20		2	27	25		31	28		26		
เทคนิคงาน EDM ระดับที่ 1 EDM Die Sinking Technique Level 1	41-EDM-01	12,000	4	6	28-31			27-30			21-24			27-30		
เทคนิคงาน EDM ระดับที่ 2 EDM Die Sinking Technique Level 2	41-EDM-02	12,000	4	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
เทคนิคงาน Wire EDM ระดับที่ 1 Wire EDM Technique Level 1	41-EDM-11	12,000	4	6		18-21			19-22			25-28			10-13	
เทคนิคงาน Wire EDM ระดับที่ 2 Wire EDM Technique Level 2	41-EDM-12	12,000	4	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
เทคนิคการบำรุงรักษาเครื่อง EDM และ Wire EDM EDM Machine and Wire EDM Machine Main- tenance	41-EDM-21	3,000	1	12		6			14			17			23	
กลุ่มวิชางาน CAM																
เทคนิคการทำโปรแกรมสำหรับงานขึ้นรูปแบบ 3 แกนโดยใช้โปรแกรม NX CAM Technique for 3 Axis Machining by NX Program	41-CAM-01	10,000	4	12		25-28			26-29		21-24			6-9		
เทคนิคการทำโปรแกรมสำหรับงานขึ้นรูปแบบ 4-5 แกนโดยใช้โปรแกรม NX CAM Technique for 4-5 Axis Machining by NX Program	41-CAM-02	10,400	4	12	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
เทคนิคการทำโปรแกรมสำหรับงานขึ้นรูปแบบ 3 แกนโดยใช้โปรแกรม HyperMill CAM Technique for 3 Axis Machining by HyperMill Program	41-CAM-11	10,000	4	15								3-6			16-19	
เทคนิคการทำโปรแกรมสำหรับงานขึ้นรูปแบบ 4-5 แกนโดยใช้โปรแกรม HyperMill CAM Technique for 4-5 Axis Machining by HyperMill Program	41-CAM-12	10,400	4	15	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											

หลักสูตร (Module)	รหัส (Code)	ราคาหลักสูตร (Customer fee)	ระยะเวลา (วัน) Duration (Day)	จำนวนคนต่อรุ่น (Participants)	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
กลุ่มวิชางาน CAM																
เทคนิคการทำโปรแกรมสำหรับงานขึ้นรูปแบบ 3 แกนโดยใช้โปรแกรม Master CAM CAM Technique for 3 Axis Machining by Master CAM Program	41-CAM-21	9,000	3	9	27-29			1-3		15-17		17-19				8-10
เทคนิคการทำโปรแกรมสำหรับงานกลึงซีเอ็นซีโดยใช้โปรแกรม Master CAM CAM Technique for CNC Turning by Master CAM Program	41-CAM-31	6,400	2	9	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
เทคนิคการทำโปรแกรมสำหรับงานTurn Mill โดยใช้โปรแกรม Master CAM CAM Technique for Turn Mill by Master CAM Program	41-CAM-32	6,400	2	9	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
เทคนิคการทำโปรแกรมสำหรับงาน Wire EDM โดยใช้โปรแกรม Master CAM CAM Technique for Wire EDM by Master CAM Program	41-CAM-41	6,400	2	9			2-3			4-5			7-8		26-27	
กลุ่มวิชางานขึ้นรูปโลหะแผ่น (Sheet Metal Forming)																
เทคโนโลยีแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ Metal Stamping Technology	42-TDT-11	6,500	2	12			5-6		7-8		1-2		3-4			3-4
การบำรุงรักษาแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ Stamping Die Maintenance	42-TDT-21	6,500	2	15			26-27				23-24			29-30		
การปรับปรุงประสิทธิภาพแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ Die Improvement	42-TDT-22	6,000	2	15	23-24					18-19			24-25			
เทคนิคการปรับปรุงประสิทธิภาพแม่พิมพ์ตัดเจาะ (Blanking & Piercing) Blanking & Piercing Die Improvement Technique	42-TDT-23	6,000	2	15				20-21				17-18			26-27	
เทคนิคการปรับปรุงประสิทธิภาพแม่พิมพ์ตัดขอบ Shaving & Trimming Die Improvement Technique	42-TDT-24	3,700	1	15			25				22			28		
การออกแบบแม่พิมพ์ Single Die Single Die Design	42-TDT-30	7,400	3	12		11-13			12-14			26-28				9-11
การออกแบบแม่พิมพ์ต่อเนื่อง Progressive Die Design	42-TDT-31	10,000	4	12	28-31					9-12					3-6	
เทคโนโลยีแม่พิมพ์ลากขึ้นรูป Drawing Die Technology	42-TDT-32	6,000	2	12		4-5				25-26				15-16		
การออกแบบขั้นตอนการขึ้นรูปโลหะแผ่น Concept Design for Die Layout	 42-TDT-33	6,000	2	15							9-10			1-2		
การทำนายผลการออกแบบแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะแผ่น CAE for Sheet Metal Forming (DynaForm)	42-TDT-41	7,400	3	12		26-28						19-21				
การติดตั้งแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะเพื่อการผลิต Die Setting for Production	42-TDT-51	6,000	2	15				29-30						21-22		
การวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาทางขึ้นรูปโลหะแผ่น Analysis and Troubleshooting for Sheet Metal Forming	42-TDT-52	6,000	2	15			19-20				30-31				19-20	
การอ่านแบบและเขียนแบบแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ Reading, Interpretation and Production of Die Drawing	42-TDT-60	6,000	2	15		20-21						13-14				
การออกแบบแม่พิมพ์ต่อเนื่องด้วยโปรแกรม NX Progressive Die Design by NX Program	42-TDT-62	9,400	4	12	14-17								14-17			
การเขียนแบบชิ้นส่วนแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะโดยใช้ CAD 2D Stamping Die Drawing Using CAD 2D	42-TDT-63	7,000	3	12			11-13				15-17				11-13	
การเขียนแบบชิ้นส่วนแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะโดยใช้ CAD 3D Stamping Die Drawing Using CAD 3D	42-TDT-64	8,000	3	12				20-22				5-7				14-16
การวางแผนและควบคุมการผลิตแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ Stamping Die Making Planning and Control	42-TDT-71	6,500	2	15		24-25			25-26					8-9		
การประมาณต้นทุนแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะแผ่น เพื่อการจัดซื้อจัดจ้าง Cost Estimation of Sheet Metal Stamping Die for Purchasing	 42-TDT-72	6,500	2	15								20-21			23-24	
เทคนิคการปรับแต่งและการประกอบแม่พิมพ์ต่อเนื่อง Progressive Die Fitting and Assembly Techniques	 42-TDT-81	6,000	2	12									10-11			8-9
กลุ่มวิชางาน Die Casting																
เทคโนโลยีแม่พิมพ์ Die Casting Die Casting Technology	42-DCT-01	6,000	2	12	21-22				28-29		21-24			6-7		
การแก้ไขปัญหาคุณภาพชิ้นงาน Die Casting Die Casting Troubleshooting	 42-DCT-32	6,400	2	15	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											

หลักสูตร (Module)	รหัส (Code)	ราคาค่าลงทะเบียน (Customer fee)	ระยะเวลา (วัน) Duration (Day)	จำนวนคนต่อรุ่น (Participants)	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
กลุ่มวิชางานขึ้นรูปพลาสติก (Plastic Mould and Moulding)																
เทคโนโลยีแม่พิมพ์พลาสติก Plastic Mould Technology	43-MOT-01	6,500	2	12	16-17			2-3			1-2		3-4		5-6	
การเขียนแบบชิ้นส่วนแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกโดยใช้ CAD 2D Plastic Injection Mould Drawing Using CAD 2D	43-MOT-12	8,000	3	10			11-13						14-16			
การเขียนแบบชิ้นส่วนแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกโดยใช้ CAD 3D Plastic Injection Mould Drawing Using CAD 3D	43-MOT-13	8,000	3	10						10-12						14-16
การออกแบบแม่พิมพ์เป่าพลาสติก Extrusion Blow Mould Design	43-MOT-21	6,200	2	15				29-30						21-22		
การออกแบบแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก Plastic Injection Mould Design	43-MOT-31	9,000	4	15	28-31				19-22				22-25			
การออกแบบแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกโดยใช้ NX Mold Wizard Plastic Injection Mould Design Using NX Mold Wizard	43-MOT-32	9,400	4	10			3-6							27-30		
เทคโนโลยีแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติกแบบหลายวัสดุ Multi-Component Injection Mould Technology	43-MOT-34	6,500	2	15					13-14						12-13	
เทคโนโลยีแม่พิมพ์ขนาดจิ๋ว Micro Mould Technology	43-MOT-35	3,300	1	20								14				
การคำนวณผลการออกแบบแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกโดยใช้ CAE CAE for Mould Design (CADMould, Moldex3D)	43-MOT-41	10,000	4	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
เทคโนโลยีการฉีดพลาสติก Plastic Injection Moulding	43-MOT-51	6,500	2	20	13-14		16-17		11-12		13-14		7-8		16-17	
การปรับตั้งเครื่องฉีดพลาสติก Setting Up Injection Moulding Machine	43-MOT-52	6,500	2	20		11-12		7-8		15-16		10-11		19-20		
การวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาคุณภาพชิ้นงานฉีดพลาสติก Analysis and Troubleshooting Plastic Injection Moulding	43-MOT-53	6,500	2	20	23-24		26-27		26-27		23-24		29-30		26-27	
การปรับปรุงกระบวนการฉีดขึ้นรูปพลาสติกด้วยเทคโนโลยีขั้นสูง Improvement of Plastic Injection Moulding with Advanced Technology	43-MOT-54	3,300	1	12								24				
งานขัดเงาแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก Mould Polishing	43-MOT-61	6,000	2	20	27-28		23-24			22-23		24-25			23-24	
การประมาณต้นทุนแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกเพื่อการจัดซื้อจัดจ้าง Cost Estimation of Plastic Injection Mould for Purchasing	43-MOT-71	6,500	2	20		20-21				18-19				15-16		
การบำรุงรักษาแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก Plastic Injection Mould Maintenance	43-MOT-81	6,500	2	15			9-10			8-9			21-22			14-15
เทคนิคการปรับแต่งและการประกอบแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก Plastic Injection Mould Fitting and Assembly Techniques	43-MOT-82	6,000	2	15				27-28				17-18				8-9
การปรับปรุงประสิทธิภาพแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติก Plastic Injection Mould Improvement	43-MOT-83	6,000	2	15									11			
กลุ่มวิชางานตัดเฉือนขึ้นรูปด้วยเครื่องมือกล (Conventional Machining)																
เทคนิคงานกลึงขึ้นรูป ระดับที่ 1 Turning Technique Level 1	44-MEF-11	10,000	3	6	8-10		18-20			8-10		5-7		7-9		14-16
เทคนิคงานกลึงขึ้นรูป ระดับที่ 2 Turning Technique Level 2	44-MEF-12	10,000	3	6	22-24		25-27			22-24			2-4		4-6	
เทคนิคงานกลึงขึ้นรูป ระดับที่ 3 Turning Technique Level 3	44-MEF-13	10,000	3	6			4-6				22-24		23-25			9-11
เทคนิคงานกัดขึ้นรูป ระดับที่ 1 Milling Technique Level 1	44-MEF-21	10,000	3	6	15-17		11-13		20-22		8-10			19-21		2-4
เทคนิคการเลือกใช้หินเจีย Grinding Wheel Selection Technique	44-MEF-30	2,700	1	10	13			7				10				8
เทคนิคงานเจียรราบ Surface Grinding Technique	44-MEF-31	10,000	3	4	20-22		9-11			15-17		26-28			25-27	
เทคนิคงานเจียรทรงระบอก Cylindrical Grinding Technique	44-MEF-32	10,000	3	2		3-5		1-3		22-24			9-11		18-20	
เทคนิคงานเจียฟอร์ม (Form Grinding) Form Grinding Technique	44-MEF-33	6,000	2	4			2-3				16-17			1-2		
เทคนิคการลับคมเครื่องมือตัดสำหรับเครื่องจักรกลพื้นฐาน Sharpening Technique for Basic Machine Cutting Tools	44-MEF-40	4,700	2	12	13-14				11-12			13-14			12-13	

หลักสูตร (Module)	รหัส (Code)	ราคาค่าเรียน (Customer fee)	ระยะเวลา (วัน) Duration (Day)	จำนวนคนต่อรุ่น (Participants)	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
กลุ่มวิชางานตัดเฉือนขึ้นรูปด้วยเครื่องมือกล (Conventional Machining)																
งานเจียลับคมเครื่องมือตัด Tool & Cutter Grinding	44-MEF-41	10,000	3	2		11-13			25-27		7-9		15-17		9-11	
กลุ่มวิชางาน Jig and Fixture																
Jig and Fixture พื้นฐาน Fundamental of Jig and Fixture	44-JIG-01	3,300	1	15	10		16		11		13		14		9	
การออกแบบ Jig and Fixture สำหรับงาน Machining Machining Jig and Fixture Design	44-JIG-02	5,700	2	15	30-31				18-19		16-17		16-17			3-4
Jig and Fixture สำหรับงานเชื่อม Jig and Fixture for Welding ★ New	44-JIG-03	5,700	2	15										15-16		
Fixture สำหรับงานตรวจสอบ Checking Fixture	44-JIG-11	5,700	2	15		20-21		2-3		11-12		20-21		29-30		
การอ่านแบบ Jig and Fixture Reading and Interpretation of Jig and Fixture Drawing	44-JIG-21	5,700	2	12	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การกำหนดขนาดและพิถีความคลาดเคลื่อนในงาน Jig and Fixture Dimensioning and Tolerancing for Jig and Fixture	44-JIG-22	3,000	1	12	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การเขียนแบบ Jig and Fixture โดยใช้ 3D CAD Creating Jig and Fixture Drawing in 3D CAD	44-JIG-24	5,900	2	8			23-24			18-19			21-22			10-11
การจำลองการเคลื่อนที่ของ Jig and Fixture ด้วย Solidworks Motion Simulation for Jig and Fixture (Solidworks) ★ New	44-JIG-25	6,000	2	6											5-6	
การออกแบบ Jig and Fixture ที่ควบคุมด้วยระบบอัตโนมัติ Automatic Jig and Fixture Design	44-JIG-31	9,500	3	12			31/3-2/4							7-9		
พื้นฐานการออกแบบเครื่องจักร Pick and Place Basic Pick and Place Machine Design	44-JIG-51	9,500	3	6		4-6				24-26				14-16		
การออกแบบระบบควบคุมเครื่องจักร Pick and Place Control System Design for Pick and Place	44-JIG-52	11,500	3	6			4-6					5-7			25-27	
การปรับประกอบเครื่องจักร Pick and Place Assembly and Alignment of Pick and Place Machine	44-JIG-53	8,000	2	12			19-20						24-25			
กลุ่มวิชา Fluid Power																
พื้นฐานระบบนิวแมติก Fundamental of Pneumatics Control Systems	21-PNE-10	9,500	3	10		11-13	3-5		19-21	30/6-2/7			1-3		3-5	
ระบบควบคุมนิวแมติกไฟฟ้า Electro-Pneumatics Control Systems	21-PNE-21	9,500	3	10			10-12			9-11			15-17			1-3
การใช้ PLC (OMRON) ควบคุมระบบนิวแมติก PLC (OMRON) Control Pneumatics	21-PNE-22	10,500	3	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การใช้ PLC (OMRON) ในระบบ Network, HMI (NB-Designer) และ SCADA PLC (OMRON) Network System, HMI (NB-Designer) and SCADA	21-PNE-23	13,000	4	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การซ่อมบำรุงและการแก้ไขระบบนิวแมติกและนิวแมติกไฟฟ้า Maintenance and Troubleshooting of Pneumatics & Electro-Pneumatics Systems	21-PNE-32	10,500	2	9				7-8				4-5	29-30			
การปรับปรุงคุณภาพลมอัดอย่างมีประสิทธิภาพ Optimization of Compressed Air Preparation System	21-PNE-42	6,500	2	12	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การออกแบบและการเลือกขนาดอุปกรณ์นิวแมติก Design & Sizing of Pneumatic components	21-PNE-52	8,000	2	8	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
ระบบไฮดรอลิกพื้นฐาน Fundamentals of Hydraulic Systems	21-HYD-10	11,000	4	8	28-31		3-6	21-24	19-22	9-12 23-26	14-17	4-7	1-4 29/9-2/10		3-6	1-4
ระบบไฮดรอลิกขั้นสูง Advanced Hydraulic System	21-HYD-11	13,000	4	8		18-21			26-29			18-21			17-20	
ถังสะสมพลังงานในระบบไฮดรอลิก Hydraulic Accumulator	21-HYD-12	4,500	1	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
ปั๊มไฮดรอลิกแบบปรับอัตราการไหล Variable Hydraulic Pump	21-HYD-13	8,500	2	6			31/3-1/4				21-22			6-7		15-16
คาร์ทริดจ์วาล์วในระบบไฮดรอลิก Cartridge or Logic Valve in Hydraulic System	21-HYD-14	6,500	2	8	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
ระบบควบคุมไฮดรอลิกไฟฟ้า Electro-Hydraulic Control Systems	21-HYD-21	10,500	3	6	21-23				12-14			25-27			17-19	

หลักสูตร (Module)	รหัส (Code)	ราคาค่าเรียน (Customer fee)	ระยะเวลา (วัน) Duration (Day)	จำนวนคนต่อรุ่น (Participants)	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
กลุ่มวิชา Fluid Power																
การใช้ PLC (OMRON) ควบคุมระบบไฮดรอลิกไฟฟ้า PLC (OMRON) Control Hydraulic System	21-HYD-22	11,500	3	8	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
ระบบควบคุมแบบพอร์ซันนัลไฮดรอลิก Proportional Hydraulics Control Systems	21-HYD-24	12,000	3	4			24-26			23-25			22-24	20-22		
วาล์วควบคุมทิศทางพอร์ซันนัลไฮดรอลิก Hydraulic Proportional Directional Control Valve	21-HYD-25	5,000	1	9	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
วาล์วควบคุมความดันแบบพอร์ซันนัลไฮดรอลิก Hydraulic Proportional Pressure Control Valve	21-HYD-26	5,500	1	9	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
ระบบควบคุมไฮดรอลิกไฟฟ้าแบบวงจรมิด Closed Loop Electro-Hydraulic Control Systems	21-HYD-28	14,000	4	9	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การซ่อมบำรุงและการแก้ไขปัญหาของไฮดรอลิก Maintenance and Troubleshooting of Hydraulic Systems	21-HYD-32	9,000	2	8	14-15	4-5	17-18	28-29	26-27	16-17	21-22	18-19	22-23	20-21	10-11	15-16
ระบบไฮดรอลิกแบบเคลื่อนที่ Mobile Hydraulic System	21-HYD-41	11,500	4	4		25-28				23-26						
กลุ่มวิชา Material Handling																
การออกแบบหุ่นยนต์คาร์ทีเซียน (X-Y-Z) เพื่อการประยุกต์ใช้งานอุตสาหกรรม Cartesian Robot Design (X-Y-Z) for Industrial Application	21-ROB-20	11,500	3	6		26-28			28-30				16-18		18-20	
การออกแบบระบบขับเคลื่อนทางกลสำหรับระบบอัตโนมัติ Mechanical Drive Design for Automation System	21-MEC-11	10,500	4	9	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การออกแบบและการโปรแกรมพาหนะนำทางอัตโนมัติ Design & Programming of Automated Guided Vehicles (AGVs)	21-MEC-41	11,500	3	4				22-24					2-4		18-20	
การออกแบบและควบคุม mini CNC 3 axis Design and Control Mini CNC 3 Axis 	21-MHD-30	9,000	3	6		26-28	18-20		13-15	17-19	8-10	19-21	16-18	7-9	18-20	23-25
กลุ่มวิชา Smart Actuator & Drive																
พื้นฐานมอเตอร์และการควบคุม Basic Motor and Control	21-DRC-10	10,000	3	6	29-31		25-27							28-30		
การควบคุมตำแหน่งมอเตอร์เซอร์โวด้วย Position Module (Mitsubishi, Q) Positioning Control for Servo Motor with Position Module (Mitsubishi, Q)	21-DRC-13	12,000	3	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การควบคุมระบบขับเคลื่อนมอเตอร์เซอร์โว (Mitsubishi) ด้วย PLC (Mitsubishi) Servo Motor & Drive (Mitsubishi) Control by PLC (Mitsubishi)	21-DRC-14	12,000	3	8	22-24					10-12			23-25			9-11
การควบคุมอินเวอร์เตอร์ 3 เฟสด้วยอินเวอร์เตอร์ Inverter Control for 3-Phase Induction Motors	21-DRC-32	11,000	3	8		5-7		1-3	27-29			5-7			4-6	
การออกแบบการติดตั้งและการแก้ไขปัญหาของระบบควบคุมการผลิตแบบอัตโนมัติ Design, Commissioning and Troubleshooting of Automated Manufacturing Control System	21-MEC-10	11,500	3	6					20-22				30/9-2/10			
กลุ่มวิชา Lean Automation																
การออกแบบแนวคิดกระบวนการผลิตอัตโนมัติด้วยโปรแกรม visual component Automation Process Conceptual Design by Visual Component 	21-LEA-20	12,000	3	6	22-24		25-27			24-26		26-28				
กลุ่มวิชา PLC																
การโปรแกรม PLC (Siemens) -S7 ระดับพื้นฐาน PLC (Siemens) -S7 Programming Basic Level	22-PLC-20	12,500	4	12	6-9	3-6	2-5	7-10	11-14	8-11	13-16	3-6	1-4	5-8	2-5	1-4
การโปรแกรม PLC (Siemens) -S7 ระดับกลาง PLC (Siemens) -S7 Programming Intermediate Level	22-PLC-21	12,500	4	12		11-14	9-12		18-21	15-18	20-23	17-20	7-10	19-22	9-12	
การโปรแกรม PLC (Siemens) -S7 ระดับสูง (Close-loop Control) PLC (Siemens) -S7 Programming Address Level (Close-loop Control)	22-PLC-22	12,000	3	6	20-22		16-18		25-27		29-31		21-23		16-18	
การแก้ไขปัญหา PLC (Siemens) -S7 PLC (Siemens) -S7 Troubleshooting	22-PLC-24	11,500	3	6			23-25			22-24		24-26			23-25	
Touch Screen (Siemens) สำหรับแสดงผลและควบคุมการทำงานโดยใช้ PLC Siemens Touch Screen (Siemens) for Monitor & Operate by PLC Siemens	22-PLC-25	12,000	3	6		17-19		1-3			1-3		28-30	14-16		
Sinamic S 120 Servo ควบคุมผ่าน PLC Siemens Sinamic S 120 Servo Control by PLC Siemens	22-PLC-26	12,000	3	6			9-11		11-13		14-16		22-24			

หลักสูตร (Module)	รหัส (Code)	ราคาค่าหลักสูตร (Customer fee)	ระยะเวลา (วัน) Duration (Day)	จำนวนคนต่อรุ่น (Participants)	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
กลุ่มวิชา PLC																
การโปรแกรม PLC (Mitsubishi) GX-Work2 ระดับพื้นฐาน PLC (Mitsubishi) GX-Work 2 Programming Basic Level	22-PLC-40	12,500	4	12	6-9	3-6	2-5	7-10	11-14	8-11	13-16	3-6	1-4	5-8	2-5	1-4
Touch Screen (Mitsubishi) สำหรับแสดงผลและควบคุมการทำงานโดยใช้ PLC Mitsubishi Touch Screen (Mitsubishi) for Monitor & Operate by PLC Mitsubishi	22-PLC-41	10,500	3	6		11-13		20-22		15-17		17-19		14-16		
การโปรแกรม PLC (Mitsubishi) GX-Work2 ระดับสูง PLC (Mitsubishi) GX-Work2 Programming Advanced Level	22-PLC-42	12,500	4	6		17-20	9-12		18-21		20-23		7-10		9-12	
การโปรแกรม PLC (SLC 500) & RS Logix500 ระดับพื้นฐาน PLC (SLC 500) & RS Logix500 Programming Basic Level	22-PLC-50	12,000	3	4	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
PLC (Control Logix 5000 & RS Logix 5000) Programming Basic Level การโปรแกรม PLC (Control Logix 5000 & RS Logix 5000) ระดับพื้นฐาน	22-PLC-53	12,000	3	5	28-30		17-19		25-27		29-31		15-17		16-18	
PLC (Control Logix 5000 & RS Logix 5000) Programming Advanced Level การโปรแกรม PLC (Control Logix 5000 & RS Logix 5000) ระดับสูง	22-PLC-54	12,000	3	4		25-27		28-30		23-25		25-27		20-22	24-26	
การโปรแกรม PLC (OMRON) & CX-Programmer ระดับพื้นฐาน PLC (OMRON) & CX-Programmer Programming Basic Level	22-PLC-60	11,500	3	6		3-5		7-9		8-10		3-5		5-7		1-3
Touch Screen (Proface) สำหรับแสดงผลและควบคุมการทำงานโดยใช้ PLC Omron Touch Screen (Proface) for Monitor & Operate by PLC (Omron)	22-PLC-61	11,500	3	3	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การโปรแกรม PLC (OMRON) & CX-Programmer ระดับสูง PLC (OMRON) & CX-Programmer Programming Advanced Level	22-PLC-62	11,500	3	6			16-18		18-20		20-22		21-23		23-25	
PLC (Siemens) -S7-1200 & TIA Portal Programming Basic Level การโปรแกรม PLC (Siemens) -S7 -1200 และ TIA Portal ระดับพื้นฐาน	22-PLC-70	10,000	3	6		12-14		21-23		16-18		18-20		27-29		14-16
การโปรแกรม PLC (Siemens) -S7 -1500 และ TIA Portal ระดับพื้นฐาน PLC (Siemens) -S7 -1500 & TIA Portal Programming Basic Level	22-PLC-80	10,000	3	4			24-26		19-21		21-23		8-10		10-12	
กลุ่มวิชา SCADA																
WinCC (SCADA) สำหรับกระบวนการผลิต WinCC (SCADA) for Production Process	22-PRO-31	11,500	3	6		3-5		7-9			20-22					
การโปรแกรม PCS7 และ WinCC สำหรับการควบคุมกระบวนการระดับพื้นฐาน PCS7 Programming and WinCC for Process Control Basic Level	22-PRO-41	15,500	4	4	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
กลุ่มวิชา Profibus																
การสื่อสาร DeviceNet, ControlNet EtherNet IP ผ่าน PLC (Control Logix 5000) DeviceNet, ControlNet, EtherNet IP via PLC (Control Logix 5000)	22-IIT-41	9,000	2	4		11-12			11-12				1-2			
การสื่อสารผ่าน ProfiNet & Industrial Ethernet ด้วย PLC S7 ProfiNet & Industrial Ethernet with PLC S7	22-IIT-51	9,000	2	8			2-3				13-14			5-6		
การสื่อสาร Profibus DP (Configuration & Troubleshooting) Profibus DP Communication (Configuration & Troubleshooting)	22-IIT-61	12,500	4	6		17-20			18-21			3-6			2-5	
กระบวนการวัดคุมด้วยเครื่องมือระดับพื้นฐาน Process Instrumentation Basic Level	22-IIT-62	8,500	2	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
CC-Link & CC-Link IE Communication Technology via PLC (Mitsubishi) เทคโนโลยีการสื่อสาร CC-Link และ CC-Link IE ผ่าน PLC (Mitsubishi)	22-IIT-81	10,000	3	6			23-25	1-3		29-1			28-30	26-28		
กลุ่มวิชา Electric																
พื้นฐานระบบไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ในเครื่องจักร Basic Electrical & Electronic in Machine	22-EEP-10	8,000	2	6	13-14		9-10		7-8		8-9			14-15		8-9

หลักสูตร (Module)	รหัส (Code)	ราคารับผู้เรียน (Customer fee)	ระยะเวลา (วัน) Duration (Day)	จำนวนผู้เรียน (Participants)	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
กลุ่มวิชา Electric																
การบำรุงรักษาระบบไฟฟ้ากำลัง ในโรงงานอุตสาหกรรม ระดับพื้นฐาน Electrical Power Maintenance for Factory Basic Level	22-EEP-11	8,500	2	12						22-23		10-11		19-20		
การบำรุงรักษาระบบไฟฟ้ากำลัง ในโรงงานอุตสาหกรรม ระดับสูง Electrical Power Maintenance for Factory Advanced Level High Voltage, Substation, SW Gear, Power Transformer	22-EEP-12	8,500	2	12	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การออกแบบวงจรแม่เหล็กควบคุมมอเตอร์ไฟฟ้า Design of Magnetic Relays Circuit for Electric Motor Control	22-EEP-13	10,000	3	12		11-13		1-3		15-17		17-19		26-28		
การอ่านแบบไดอะแกรมไฟฟ้า และการเดินสายตู้ควบคุมตามมาตรฐาน Electrical Diagram/Drawing Reading & Control Cabinet Wiring Standard	22-EEP-21	12,000	4	8		24-27			25-28			24-27			23-26	
กลุ่มวิชา Sensor & Machine Vision																
เทคโนโลยีเซ็นเซอร์และตัวควบคุมอุณหภูมิ Sensor Technology & Temperature Controller	22-SEN-10	9,500	3	6	20-22		11-13		25-27		29-31		28-30		16-18	
การเชื่อมต่ออุปกรณ์ RFID เข้ากับระบบ Database และ Logistic System RFID Interface to Database & Logistic System	22-SEN-11	8,500	2	6		11-12		20-21		15-16						
การดำเนินการเพื่อความปลอดภัยในเครื่องจักรกล Implementation of Machinery Safety	22-SEN-12	7,500	2	6			9-10				13-14			14-15		
ระบบเมชชีนวิชั่น (การโปรแกรมเชื่อมต่อกลับ และปรับแต่งแสง) Machine Vision System (Camera, Light Source & Software Interface)	22-SEN-21	8,000	2	6	13-14		23-24			22-23		10-11		19-20		
กลุ่มวิชา Machine Technology																
การบำรุงรักษาและแก้ไขเครื่องจักร CNC ระดับพื้นฐาน CNC Machine Maintenance & Troubleshooting Basic Level	23-MAT-10	12,000	3	8	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การฟื้นฟูสภาพเครื่องจักร CNC (ภาคองค์ประกอบทางกล) CNC Machine Retrofit (Mechanical Section)	23-MAT-30	8,000	2	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การฟื้นฟูสภาพเครื่องจักร CNC (ภาคเซอร์โวมอเตอร์และตัวขับเคลื่อน) CNC Machine Retrofit (Servo Motor & Drive)	23-MAT-31	10,000	3	6		5-7				10-12				28-30		
กลุ่มวิชา Robotics																
การโปรแกรมหุ่นยนต์อุตสาหกรรม (FANUC) ระดับพื้นฐาน Robot (FANUC) Operate & Programming Basic Level	23-ROB-30	12,000	3	4		12-14		22-24		17-19		26-28		7-9	25-27	
การโปรแกรมหุ่นยนต์อุตสาหกรรม (FANUC) ระดับกลาง Robot (FANUC) Operate & Programming Intermediate Level	23-ROB-31	12,000	3	4			11-13				15-17				4-6	
การโปรแกรมหุ่นยนต์อุตสาหกรรม (FANUC) ระดับสูง Robot (FANUC) Programming Advance Level	23-ROB-32	12,000	3	4				1-3					16-18			
การโปรแกรมหุ่นยนต์อุตสาหกรรม (MOTOMAN : Yaskawa) ระดับพื้นฐาน Robot (MOTOMAN : Yaskawa) Operate & Programming Basic Level	23-ROB-40	12,000	3	6	29-31		4-6		27-29		8-10		23-25		11-13	
การโปรแกรมหุ่นยนต์อุตสาหกรรม (MOTOMAN : Yaskawa) ระดับกลาง Robot (MOTOMAN : Yaskawa) Operate & Programming Intermediate Level	23-ROB-41	12,000	3	6				8-10				19-21		20-22		
การโปรแกรมหุ่นยนต์อุตสาหกรรม (MOTOMAN : Yaskawa) ระดับสูง Robot (MOTOMAN : Yaskawa) Operate & Programming Advanced Level	23-ROB-42	12,000	3	6					13-15				9-11			
การโปรแกรมหุ่นยนต์อุตสาหกรรม (OTC DAIHEN) ระดับพื้นฐาน Robot (OTC DAIHEN) Operate & Programming Basic Level	23-ROB-50	12,000	3	6		5-7				24-26			23-25		25-27	
การโปรแกรมหุ่นยนต์อุตสาหกรรม (MITSUBISHI) ระดับพื้นฐาน Robot (MITSUBISHI) Operate & Programming Basic Level	23-ROB-60	12,000	3	6			18-20		13-15		22-24			7-9		

หลักสูตร (Module)	รหัส (Code)	ราคาหลักสูตร (Customer fee)	ระยะเวลา (วัน) Duration (Day)	จำนวนคนต่อรุ่น (Participants)	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
กลุ่มวิชา Robotics																
การใช้งานหุ่นยนต์อุตสาหกรรม (ABB) Industrial Robot Operation (ABB)	23-ROB-70	7,500	2	6			25-26		20-21		22-23	26-27		14-15	18-19	
การโปรแกรมหุ่นยนต์อุตสาหกรรม (EPSON) ระดับพื้นฐาน Robot (EPSON) Operate & Programming Basic Level	23-ROB-80	12,000	3	4						10-12		19-21		28-30		
การโปรแกรมหุ่นยนต์อุตสาหกรรม (DENSO) ระดับพื้นฐาน Robot DENSO Operate & Programming Basic Level	23-ROB-90	7,500	2	6		18-19		29-30		23-24		18-19	15-16		17-18	
กลุ่มวิชาวัสดุและการทดสอบ (Material & Testing)																
การอบชุบโลหะ Heat Treatment	24-MEU-10	7,000	3	15			4-6		13-15			5-7		20-22		2-4
การทดสอบวัสดุ Material Testing	24-MEU-21	7,000	2	8		6-7		2-3			2-3				5-6	
การกัดกร่อนและการป้องกัน Corrosion and Its Control	24-MEU-31	5,500	2	15						4-5					12-13	
เทคนิคการเลือกและการกำหนดการเคลือบผิวแข็ง Surface Hard Coating Selection and Specification	24-MEU-41	3,500	1	15			13						4			
เทคนิคการวิเคราะห์ความเสียหายของวัสดุ และการนำไปใช้ Failure Analysis Technique and Application	24-MEU-53	8,000	2	15		13-14					16-17				26-27	
กลุ่มวิชาการวัดและการตรวจสอบขนาด (Measurement and Dimension)																
การตรวจสอบขนาดด้วยเวอร์เนียคาลิเปอร์และไมโครมิเตอร์ Inspection Technique with Vernier Caliper & Micrometer	24-QAS-10	5,500	3	12	22-24				13-15		22-24		2-4		11-13	
การตรวจสอบขนาดด้วยไดอัลเกจ เกจวงมุมและเกจสี่เหลี่ยม Inspection Technique with Dial Gauge, Angle Gauge and Gauge Block	24-QAS-11	6,500	3	12		5-7				17-19		19-21			18-20	
การตรวจสอบขนาดด้วยเครื่องวัดสามแกน CMM Inspection with CMM Machine	24-QAS-12	7,000	3	8			11-13		20-22			5-7			4-6	
เทคนิคการตรวจสอบค่า GD&T ด้วยเครื่องวัดสามแกน CMM GD&T Inspection Technique with CMM Machine	24-QAS-13	7,500	3	8		12-14		22-24		24-26		26-28		7-9		
กลุ่มวิชาการตรวจสอบเครื่องจักร (Machine Calibration)																
การตรวจสอบเครื่องจักรกล CNC CNC Machine Calibration	24-QAS-20	6,500	2	12			19-20					13-14				
กลุ่มวิชาการเชื่อม (Welding)																
กระบวนการบัดกรีแข็ง Brazing Procedure	24-WET-10	3,500	1	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การเพิ่มคุณภาพงานเชื่อมโดยกระบวนการเชื่อมไฟฟ้า และการทดสอบตามมาตรฐานสากล ภาค 1 ARC Welding Procedure and Testing According to International Standard Part I	24-WET-11	7,500	3	12	29-31		4-6		11-13		8-10			7-9		
การเพิ่มคุณภาพงานเชื่อมโดยกระบวนการเชื่อมไฟฟ้า และการทดสอบตามมาตรฐานสากล ภาค 2 ARC Welding Procedure and Testing According to International Standard Part II	24-WET-12	8,000	3	12		12-14		22-24		24-26		5-7			18-20	
กระบวนการเชื่อม MAG และการทดสอบตามมาตรฐานสากล MAG Welding Procedure and Testing According to International Standard	24-WET-21	8,500	3	6	22-24		11-13		20-22		1-3			14-16		
กระบวนการเชื่อม MIG และการทดสอบตามมาตรฐานสากลสำหรับงานอลูมิเนียม MIG Welding Procedure and Testing According to International Standard for Aluminum	24-WET-22	8,500	3	6		19-21		27-29		17-19		19-21		28-30		
งานเชื่อมโดยกระบวนการเชื่อม TIG และการทดสอบตามมาตรฐานสากล (สำหรับงานสแตนเลสและอลูมิเนียม) TIG Welding Procedure and Testing According to International Standard (for Stainless and Aluminum)	24-WET-31	10,000	3	6	15-17		18-20		27-29		15-17		2-4		25-27	
เทคนิคการเชื่อมด้วยลวดหุ้มฟลักซ์ Maintenance Welding Technique with Cover Electrode	24-WET-51	7,000	3	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											

หลักสูตร (Module)	รหัส (Code)	ราคาหลักสูตร (Customer fee)	ระยะเวลา (วัน) Duration (Day)	จำนวนคนต่อรุ่น (Participants)	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
กลุ่มวิชาการเชื่อม (Welding)																
การเชื่อมซ่อมแม่พิมพ์ด้วยกระบวนการ TIG TIG Welding for Mould & Die Maintenance	24-WET-52	9,000	3	6		26-28				10-12		26-28	16-18		11-13	
การเชื่อมทองแดง ทองเหลืองและอลูมิเนียมด้วย MIG MIG Welding for Copper Brass and Aluminium	24-WET-53	7,500	3	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
กลุ่มวิชา CAD																
การเขียนแบบเครื่องกลด้วย AutoCAD 2019 Drafting with AutoCAD 2019	25-CAD-15	9,000	4	12	13-16	3-6 24-27	23-26	27-30	25-28	15-18	7-10	3-6 24-27	21-24	19-22	16-19	14-17
การเขียนโมเดล 3 มิติ ด้วยโปรแกรม AutoCAD 2019 3D Modeling with AutoCAD 2019	25-CAD-01	8,000	2	12			10-11			16-17			15-16		17-18	
การปรับแต่งและสร้างเสริมความสามารถพิเศษ AutoCAD Part 3	25-CAD-03	8,000	3	15	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การเขียนโมเดล 3 มิติ AutoCAD Part 4	25-CAD-04	8,000	3	15	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การเขียนแบบไฟฟ้า (2D) ด้วยโปรแกรม AutoCAD Electrical Electrical Drawing (2D) with AutoCAD Electrical	25-CAD-03	9,000	2	6		3-4			11-12							14-15
การเขียนโมเดล 3 มิติ ด้วยโปรแกรม NX 11.0 3D Modeling with NX 11.0	25-CAD-30	9,000	4	12		11-14			11-14			17-20			16-19	
การเขียนโมเดลพื้นผิว 3 มิติ ด้วย NX 11.0 Surface Modeling with NX 11.0	25-CAD-31	9,000	4	12							13-16					14-17
การออกแบบเครื่องจักรกลอัตโนมัติด้วย NX Mechatronics Concept Designer (MCD) 	25-CAD-32	8,000	2	12					26-27					27-28		
การเขียนโมเดล 3 มิติ ด้วยโปรแกรม Autodesk Inventor 2019 3D Modelling with Autodesk Inventor 2019	24-CAD-41	9,000	4	12	27-30		9-12	20-23	11-14	22-25	20-23		14-17	26-29	23-26	
การเขียนโมเดล 3 มิติ ด้วยโปรแกรม SolidWorks 2018 3D Modeling with SolidWorks 2018	25-CAD-50	9,000	4	6	20-23						20-23			26-29		
การเขียนแบบไฟฟ้า (2D,3D) ด้วยโปรแกรม SolidWorks Electrical Electrical Drawing (2D,3D) with SolidWorks Electrical	25-CAD-51	9,000	3	6				27-29				17-19			16-18	
การเขียนโมเดล 3 มิติ ขั้นสูง ด้วยโปรแกรม SolidWorks SolidWorks Advance Part Modeling	25-CAD-52	9,000	3	6			23-25			22-24			21-23			
การเขียนโมเดล 3 มิติ ด้วยโปรแกรม Solid Edge ST9 3D Modeling with Solid Edge ST9 	25-CAD-60	8,000	3	12				21-23				25-27			24-26	
กลุ่มวิชางานเขียนแบบวิศวกรรมเครื่องกล (Mechanical Engineering Drawing)																
การอ่านแบบวิศวกรรมเครื่องกล Mechanical Drawing Reading	25-DRA-10	7,000	3	15	28-30		17-19		12-14		14-16		22-24		24-26	
การทำขนาดและพิถีพิถันความคลาดเคลื่อนในแบบ งานเครื่องกล Dimensioning and Tolerancing in Mechanical Drawing	25-DRA-12	7,500	3	15				7-9			8-10			20-22		
ความหมายของสัญลักษณ์ GD&T ตามมาตรฐาน ASME Y14.5-2009 GD&T According to ASME Y14.5-2009	25-DRA-20	8,000	3	15	21-23	18-20	24-26		19-21	23-25	21-23		15-17	27-29		22-24
ความหมายของสัญลักษณ์ GD&T ขั้นสูงตาม มาตรฐาน ASME Y14.5-2009 Advance GD&T According to ASME Y14.5-2009	25-DRA-C-21	8,000	3	15				28-30				25-27				
กลุ่มวิชา Smart Factory และการจัดการแบบดิจิทัล																
การบริหารจัดการการผลิตด้วยระบบ ERP Production Management by ERP	25-MOM-10	10,000	3	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
ระบบฐานข้อมูลสำหรับกระบวนการผลิตในโรงงาน อุตสาหกรรม Database System for Production Manufacturing	25-MOM-20	8,000	2	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การโปรแกรม Visual Basic และระบบฐานข้อมูล โดย เชื่อมต่อ Barcode, QR Code Detector Visual Basic & Database Programming Interface to Barcode, QR Code Detector	25-MOM-21	10,000	3	6	22-24		11-13		13-15		8-10		9-11		11-13	
เซนเซอร์และการเก็บข้อมูลด้วยซอฟต์แวร์ LABVIEW เพื่อรองรับระบบ SMART FACTORY Sensor & Data Acquisition with LABVIEW Smart Factory	25-MOM-30	10,000	2	6							23-24				19-20	

หลักสูตร (Module)	รหัส (Code)	ราคาค่าเรียน (Customer fee)	ระยะเวลา (วัน) Duration (Day)	จำนวนคนต่อรุ่น (Participants)	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
กลุ่มวิชา Smart Factory และการจัดการแบบดิจิทัล																
ระบบ Network ในงานอุตสาหกรรม (LAN, Wireless, Industrial Field) Industrial Network (LAN, Wireless, Industrial Filed)	25-IT-52	9,000	2	6	16-17		26-27		7-8	18-19		6-7		8-9		
การประยุกต์ใช้ IoT สำหรับโรงงานอัจฉริยะ (Smart Factory) IoT Technologies Apply for Smart Factory	25-MOM-40	9,000	2	6		27-28			28-29		14-15		24-25		12-13	10-11
การประยุกต์ใช้ปัญญาประดิษฐ์ในกระบวนการผลิต Artificial Intelligence Applications in Manufacturing	25-MOM-41	11,000	3	6		12-14		1-3		10-12			2-4		4-6	14-16
การจัดการและควบคุมการผลิตระดับโรงงาน ด้วยระบบ MES Manufacturing Execution System	25-MOM-12	13,000	2	6				23-24				20-21		15-16		17-18
การจำลองโมเดลสายการผลิตเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ ด้วยโปรแกรม Plant Simulation To Optimize the production Line Model for Productivity Improvement by Plant simulation (BASIC LEVEL)	25-OPM-10	14,000	4	6		18-21	17-20		19-22		21-24		1-4		10-13	
การจำลองการผลิตอัตโนมัติเสมือนจริงด้วย โปรแกรม Process Simulation Virtualization Simulation of Automation Production Process by Process Simulate Software (Basic Level)	25-OPM-20	10,000	3	6	22-24		25-27				8-10			28-30		
การจำลองโมเดลสายการผลิตเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ ด้วยโปรแกรม Plant Simulation (ขั้นสูง) To Optimize the Production Line Model for Productivity Improvement (Advance Level)	25-OPM-11	15,500	4	6					จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request							
ระบบ IOT สำหรับอุตสาหกรรมด้วย Thingworx Industrial Internet of Things Platform with Thingworx New	25-MOM-42	12,500	3	6		5-7			19-21			3-5		5-7		14-16
กลุ่มวิชา Machine Design																
การกำหนดภาระทำการออกเครื่องจักรกล Machinery Load Defining	25-MCD-01	8,000	3	6	13-15				11-13				7-9			
การออกแบบชิ้นส่วนเครื่องกล Mechanical Part Design	25-MCD-11	8,000	3	6		3-5			18-20			3-5			2-4	
การกำหนดขนาดเลือกใช้ชิ้นส่วนเครื่องจักรกล ระดับ 1 Sizing and Selection Mechanical Standard Part I	25-MCD-12	8,000	3	6			2-4			8-10			14-16			
การออกแบบระบบหล่อสีและคุณภาพผิวของชิ้น ส่วนทางกล Lubrication and Mechanical Part Surface Design	25-MCD-14	8,000	3	6			16-18				13-15					
การวิเคราะห์ความคลาดเคลื่อนด้วยซอฟต์แวร์ SolidWorks 3D-Model & Tolerance Analysis by SolidWorks	25-MCD-21	9,500	3	6	27-29				25-27			17-19			9-11	
การวิเคราะห์ความคลาดเคลื่อนด้วยซอฟต์แวร์ 3DCS 3d-Model & Tolerance Analysis by 3DCS New	25-MCD-22	9,500	3	6				27-29						19-21		
กลุ่มวิชาการบำรุงรักษาเชิงคาดการณ์																
พื้นฐานการวิเคราะห์ความสั่นสะเทือน Fundamental of Vibration Analysis	63-VBA-10	9,500	2	12		17-18		23-24		15-16		17-18		19-20		14-15
การประยุกต์ใช้การวิเคราะห์ความสั่นสะเทือน Application of Vibration Analysis	63-VBA-20	15,500	3	8		25-27		28-30		23-25		25-27		27-29		16-18

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่

สถาบันไทย-เยอรมัน 700/1 หมู่ที่ 1 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ถนนบางนา-ตราด กม.57
ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมือง จังหวัด ชลบุรี 20000
แผนกลูกค้าสัมพันธ์ (CRM) โทรศัพท์ +66 (0) 3821 5033-39, +66 (0) 266040-44
อีเมล : crm_dept@tgi.mail.go.th เว็บไซต์ : www.tgi.or.th

For more information

Thai-German Institute 700/1 Amata City Chonburi KM.57 Bangna-Trad Road,
Klongtamru, Muang Chonburi 20000
Customer Services : Tel: +66 (0) 3821 5033-39, +66 (0) 266040-44
E-mail : crm_dept@tgi.mail.go.th Website: www.tgi.or.th

หมายเหตุ

1. สถาบันฯ ขอสงวนสิทธิ์การเปลี่ยนแปลงวันจัดฝึกอบรมโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า
2. ราคาข้างต้นไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม
3. กำหนดการและหัวข้อการจัดฝึกอบรมสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามความต้องการของลูกค้า
4. สถาบันฯ จะมอบประกาศนียบัตรสำหรับผู้เข้าอบรมเกิน 80% เท่านั้น

*** สถาบันไทย-เยอรมัน ขอสงวนสิทธิ์ในการขอแก้ไขโดยไม่ต้องแจ้งล่วงหน้า และสามารถตรวจสอบความถูกต้องได้จาก Website: www.tgi.or.th

หลักสูตร (Module)	รหัส (Code)	ราคาหลักสูตร (Customer fee)	ระยะเวลา (วัน) Duration (Day)	จำนวนคนต่อรุ่น (Participants)	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
กลุ่มวิชา Smart Factory และการจัดการแบบดิจิทัล																
เทคโนโลยีแม่พิมพ์พลาสติก Plastic Mould Technology	43-MOT-01	6,500	2	12			5-6					6-7				3-4
การออกแบบแม่พิมพ์เป่าพลาสติก Extrusion Blow Mould Design	43-MOT-21	6,200	2	15	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การออกแบบแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก Plastic Injection Mould Design	43-MOT-31	9,000	4	15				21-24						19-22		
การออกแบบแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกโดยใช้ NX Mold Wizard Plastic Injection Mould Design Using NX Mold Wizard	43-MOT-32	9,400	4	10	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การออกแบบแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกแบบทางวิ่งร้อน Hot Runner Mould Design	43-MOT-33	6,500	2	12	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
เทคโนโลยีการฉีดพลาสติก Plastic Injection Moulding	43-MOT-51	6,500	2	20		3-4				8-9				5-6		
การปรับตั้งเครื่องฉีดพลาสติก Setting Up Injection Moulding Machine	43-MOT-52	6,500	2	20	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาคุณภาพชิ้นงานฉีดพลาสติก Analysis and Troubleshooting Plastic Injection Moulding	43-MOT-53	6,500	2	20				2-3				20-21				10-11
งานขัดเงาแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก Mould Polishing	43-MOT-61	6,000	2	20		20-21								29-30		
การประมาณต้นทุนแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกเพื่อการจัดซื้อจัดจ้าง Cost Estimation of Plastic Injection Mould for Purchasing	43-MOT-71	6,500	2	20	16-17								16-17			
การบำรุงรักษาแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก (Plastic Injection Mould Maintenance)	43-MOT-81	6,500	2	15				7-8							12-13	
เทคโนโลยีแม่พิมพ์ Die Casting Die Casting Technology	42-DCT-01	6,000	2	12		27-28						27-28				
กลุ่มวิชางานขึ้นรูปด้วยเครื่องมือกลซีเอ็นซี (CNC Machining)																
การควบคุมเครื่องกัด ซีเอ็นซี ระดับที่ 1 CNC Milling Machine Control Level 1	41-CNC-01	12,000	4	6		11-14							8-11			
เทคโนโลยีการตัดเฉือนโลหะสำหรับเครื่องจักรกลซีเอ็นซี Cutting Technology for CNC Machine	41-CNC-21	5,700	2	15			9-10							8-9		
การปรับปรุงประสิทธิภาพในการตัดเฉือน Improve the efficiency of cutting process	41-CNC-22	3,400	1	15				24							13	
การเขียนโปรแกรม ซีเอ็นซี สำหรับงานกัด CNC Programming for Milling	41-CNC-41	6,000	2	12			23-24						24-25			
การเขียนโปรแกรมมาโครสำหรับงานกัดซีเอ็นซี Macro Programming for CNC Milling	41-CNC-42	6,000	2	12		20-21					10-11					
การเขียนโปรแกรม ซีเอ็นซี สำหรับงานกลึง CNC Programming for Turning	41-CNC-51	6,000	2	12		17-18							3-4			
การประมาณต้นทุนในกระบวนการตัดเฉือนโลหะ Cost Estimation of Machining Process	41-CNC-61	3,400	1	15		24							21			
เทคนิคงาน EDM ระดับที่ 1 EDM Die Sinking Technique Level 1	41-EDM-01	12,000	4	6		17-20						4-7				
เทคนิคงาน Wire EDM ระดับที่ 1 Wire EDM Technique Level 1	41-EDM-11	12,000	4	6						23-26						14-17
เทคนิคการบำรุงรักษาเครื่อง EDM และ Wire EDM EDM Machine and Wire EDM Machine Maintenance	41-EDM-21	3,000	1	12	24						2					
กลุ่มวิชางาน CAM																
เทคนิคการทำโปรแกรมสำหรับงานขึ้นรูปแบบ 3 แกนโดยใช้โปรแกรม NX CAM Technique for 3 Axis Machining by NX Program	41-CAM-01	10,000	4	15	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
เทคนิคการทำโปรแกรมสำหรับงานขึ้นรูปแบบ 3 แกนโดยใช้โปรแกรม Master CAM CAM Technique for 3 Axis Machining by Master CAM Program	41-CAM-21	9,000	3	9					20-22						25-27	
เทคนิคการทำโปรแกรมสำหรับงานกลึงซีเอ็นซีโดยใช้โปรแกรม Master CAM CAM Technique for CNC Turning by Master CAM Program	41-CAM-31	6,400	2	9	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
เทคนิคการทำโปรแกรมสำหรับงาน Turn Mill โดยใช้โปรแกรม Master CAM CAM Technique for Turn Mill by Master CAM Program	41-CAM-32	6,400	2	9	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											

หลักสูตร (Module)	รหัส (Code)	ราคาค่าลงทะเบียน (Customer fee)	ระยะเวลา (วัน) Duration (Day)	จำนวนคนต่อรุ่น (Participants)	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
กลุ่มวิชางาน CAM																
เทคนิคการทำโปรแกรมสำหรับงาน Wire EDM โดยใช้โปรแกรม Master CAM CAM Technique for Wire EDM by Master CAM Program ★	41-CAM-41	6,400	2	9	16-17						9-10					
กลุ่มวิชางานขึ้นรูปด้วยเครื่องมือกลพื้นฐาน (Conventional Machining)																
เทคนิคงานกลึงขึ้นรูป ระดับที่1 Turning Technique Level 1	44-MEF-11	10,000	3	6	17-19								2-4			
เทคนิคงานกลึงขึ้นรูป ระดับที่2 Turning Technique Level 2 ★	44-MEF-12	10,000	3	6					27-29					20-22		
เทคนิคงานกลึงขึ้นรูป ระดับที่3 Turning Technique Level 3	44-MEF-13	10,000	3	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
เทคนิคงานกัดขึ้นรูป ระดับที่1 Milling Technique Level 1	44-MEF-21	10,000	3	6	4-6								7-9			
เทคนิคการเลือกใช้หินเจีย Grinding Wheel Selection Technique ★	44-MEF-30	2,700	1	4	28						24					
เทคนิคงานเจียรราบ Surface Grinding Technique	44-MEF-31	10,000	3	4				27-29					23-25			
เทคนิคงานเจียรทรงกระบอก Cylindrical Grinding Technique	44-MEF-32	10,000	3	2		25-27								26-28		
เทคนิคการลับคมเครื่องมือตัดสำหรับ เครื่องจักรกลพื้นฐาน Sharpening technique for Basic machine cutting tools ★	44-MEF-40	4,700	2	12						29-30						16-17
กลุ่มวิชางาน Jig and fixture																
Jig และ Fixture สำหรับงาน Machining Jig & Fixture for Machining	44-JIG-01	3,300	1	15	24					12				9		
การออกแบบ Jig และ Fixture สำหรับงาน Machining Machining Jig&Fixture Design	44-JIG-02	5,700	2	15			12-13							7-8		
Fixture สำหรับงานตรวจสอบ Checking Fixture	44-JIG-11	5,700	2	15			19-20								19-20	
การอ่านแบบ Jig & Fixture Reading and Interpretation of Jig & Fixture Drawing	44-JIG-21	5,700	2	12	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การกำหนดขนาดและพิถีพิถันความคลาดเคลื่อนในงาน Jig&Fixture Dimensioning and Tolerancing for Jig&Fixture	44-JIG-22	3,000	1	12	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การออกแบบ Jig และ Fixture ที่ควบคุมด้วยระบบอัตโนมัติ Automatic Jig & Fixture Design	44-JIG-31	9,500	3	12	22-24						8-10					
พื้นฐานการออกแบบเครื่องจักร Pick and Place Basic Pick and Place Machine Design	44-JIG-51	9,500	3	6				22-24						28-30		
การออกแบบระบบควบคุมเครื่องจักร Pick and Place Control System Design for Pick and Place	44-JIG-52	11,500	3	6	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
กลุ่มวิชาแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ (Metal Forming)																
เทคโนโลยีแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ Metal Stamping Technology	42-TDT-11	6,500	2	12	9-10							13-14				
การบำรุงรักษาแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ Stamping Die Maintenance	42-TDT-21	6,500	2	15	25-26								14-15			
การปรับปรุงประสิทธิภาพแม่พิมพ์โลหะ Die Improvement	42-TDT-22	6,000	2	15	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
เทคนิคการปรับปรุงประสิทธิภาพแม่พิมพ์ตัดเจาะ (Blanking & Piercing) Blanking & Piercing Die Improvement Technique	42-TDT-23	6,000	2	15	11-12				18-19				10-12			
เทคนิคการปรับปรุงประสิทธิภาพแม่พิมพ์ตัดขอบ Shaving & Trimming Die Improvement Technique ★	42-TDT-24	3,700	1	15				2-3			30-31				19-20	
การออกแบบแม่พิมพ์ Single Die Single Die Design	42-TDT-30	7,400	3	12				28-30						14-16		
การออกแบบแม่พิมพ์ต่อเนื่อง Progressive Die Design	42-TDT-31	10,000	4	12			24-27						22-25			
การออกแบบแม่พิมพ์พลาสติกขึ้นรูป Drawing Die Technology	42-TDT-32	6,000	2	12					20-21						25-26	
การทำนายผลการออกแบบแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะแผ่น CAE for Sheet Metal Forming (DynaForm)	42-TDT-41	7,400	3	12	จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request											
การวิเคราะห์และแก้ไขปัญหางานขึ้นรูปโลหะแผ่น Analysis and Troubleshooting for Sheet Metal Forming ★	42-TDT-52	6,000	2	15	12-13							25-26				

หลักสูตร (Module)	รหัส (Code)	ราคาหลักสูตร (Customer fee)	ระยะเวลา (วัน) Duration (Day)	จำนวนคนต่อรุ่น (Participants)	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
กลุ่มวิชาแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ (Metal Forming)																
การอ่านแบบและเขียนแบบแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ Reading, Interpretation and Production of Die Drawing	42-TDT-60	6,000	2	15												จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request
การออกแบบแม่พิมพ์ต่อเนื่องด้วยโปรแกรม NX Progressive Die Design by NX Program	42-TDT-62	9,400	4	12												จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request
กลุ่มวิชา Pneumatics & Hydraulics																
พื้นฐานระบบนิวแมติก Fundamental of Pneumatics Control Systems	21-PNE-10	9,500	3	10				1-3					23-25			
ระบบควบคุมนิวแมติกไฟฟ้า Electro-Pneumatics Control Systems	21-PNE-21	9,500	3	10			11-13					19-21				
การใช้ PLC (OMRON) ควบคุมระบบนิวแมติก PLC (OMRON) Control Pneumatics	21-PNE-22	10,500	3	6					13-15						11-13	
การซ่อมบำรุงและการแก้ไขระบบนิวแมติกและ นิวแมติกไฟฟ้า Maintenance & Troubleshooting of Pneumatic & Electro-Pneumatic System	21-PNE-32	10,500	3	9												จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request
การออกแบบ และเลือกขนาดอุปกรณ์นิวแมติก Design & Sizing of Pneumatic Components	21-PNE-52	8,000	2	8					7-8						5-6	
การซ่อมบำรุงและการแก้ไขระบบไฮดรอลิก Maintenance and Troubleshooting of Hydraulic Systems	21-HYD-32	9,000	2	8		18-19			21-22			13-14				
การโปรแกรม PLC (Siemens) -S7 ระดับพื้นฐาน PLC (Siemens) – S7 Programming Basic Level	22-PLC-20	12,500	4	6												จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request
การโปรแกรม PLC (Mitsubishi) GX-Work2 ระดับพื้นฐาน PLC (Mitsubishi) GX-Work 2 Programming Basic Level	22-PLC-40	12,500	4	6												จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request
การโปรแกรม PLC (SLC 500) & RS Logix500 ระดับพื้นฐาน PLC (SLC 500) & RS Logix500 Programming Basic Level	22-PLC-50	12,000	3	4												จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request
กลุ่มวิชาการบำรุงรักษาเชิงคาดการณ์ (Predictive Maintenance)																
พื้นฐานการวิเคราะห์ความสั่นสะเทือน Fundamental of Vibration Analysis	63-VBA-10	9,500	2	12			17-18		26-27		13-14		22-23		16-17	
การประยุกต์ใช้การวิเคราะห์ความสั่นสะเทือน Application of Vibration Analysis	63-VBA-20	15,500	3	12												จัดตามความต้องการของลูกค้า / On Request
กลุ่มวิชา CAD																
การเขียนแบบเครื่องกลด้วย AutoCAD 2019 Drafting with AutoCAD 2019	25-CAD-15	9,000	4	15			16-19			8-11			7-10			8-11
การเขียนโมเดล 3 มิติ ด้วยโปรแกรม Autodesk Inventor 2019 3D Modelling with Autodesk Inventor 2019	25-CAD-41	9,000	4	15				7-10			13-16			5-8		
กลุ่มวิชางานเขียนแบบวิศวกรรมเครื่องกล																
การอ่านแบบวิศวกรรมเครื่องกล Mechanical Drawing Reading	25-DRA-10	7,000	3	15			10-12					4-6				
ความหมายของสัญลักษณ์ GD&T ตามมาตรฐาน ASME Y14.5-2009 GD&T According to ASME Y14.5-2009	25-DRA-20	8,000	3	15						9-11					17-19	

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่

ศูนย์พัฒนาบุคลากรเพื่อรองรับเทคโนโลยีแม่พิมพ์ขั้นสูง (ศูนย์กรุงเทพฯ)
อาคารปฏิบัติการ A สำนักพัฒนาอุตสาหกรรมสนับสนุน 86/6 ซอยตรีมิตร ถนนพรราม 4
แขวงกล้วยน้ำไท เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
โทรศัพท์ : 0 2381 5041-2 โทรสาร : 0 2381 5079
อีเมล tgi_bkk@tgi.mail.go.th Website: www.tgi.or.th

For more information

Mould & Die Technology Human Resource Development Center
(Thai-German Institute Bangkok)
Shop A, Bureau of Supporting Industries Development 86/6 Soi Treemit,
Rama 4 Road, Kluaynamthai, Klongtoey, Bangkok 10110
Tel : 02-3815041-2 Fax : 02-3815079
E-mail: tgi_bkk@tgi.mail.go.th Website: www.tgi.or.th

หมายเหตุ

1. สถาบันฯ ขอสงวนสิทธิ์การเปลี่ยนแปลงวันจัดฝึกอบรมโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า
ตั้งนั้นกรุณาตรวจสอบวันที่ฝึกอบรมทุกครั้งกับเจ้าหน้าที่สถาบันฯ
2. ราคาข้างต้นไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม
3. ารงดชำระค่าลงทะเบียนก่อนการฝึกอบรมสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามความต้องการของลูกค้า
4. สถาบันฯ จะมอบประกาศนียบัตรสำหรับผู้เข้าอบรมเกิน 80% เท่านั้น
5. สถานที่จัดฝึกอบรม อาคารปฏิบัติการ A สำนักพัฒนาอุตสาหกรรมสนับสนุน (BSID)

***สถาบันฯ ไทย-เยอรมัน ขอสงวนสิทธิ์ในการขอแก้ไขโดยไม่ต้องแจ้งล่วงหน้า และสามารถตรวจสอบความถูกต้องได้จาก Website: www.tgi.or.th

หลักสูตร (Module)	รหัส (Code)	ราคาค่าเรียน (Customer fee)	ระยะเวลา (วัน) Duration (Day)	จำนวนคนต่อรุ่น (Participants)	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
กลุ่มงานขึ้นรูปโลหะ (Metal Forming) และ Die Casting																
เทคโนโลยีแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ Metal Stamping Technology	42-TDT-11	6,500	2	12	13-14		30-31				9-10			29-30		
การบำรุงรักษาแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ Stamping Die Maintenance	42-TDT-21	6,500	2	12	27-28			23-24			20-21				9-10	
การปรับปรุงประสิทธิภาพแม่พิมพ์โลหะ Die Improvement	42-TDT-22	6,000	2	12		13-14		29-30		8-9			3-4			
เทคนิคการปรับปรุงประสิทธิภาพแม่พิมพ์ตัดเจาะ Blanking & Piercing Die Improvement Technique	42-TDT-23	6,000	2	12			19-20			25-26				8-9		3-4
เทคนิคการปรับปรุงประสิทธิภาพแม่พิมพ์ตัดขอบ Shaving & Trimming Die Improvement Technique	42-TDT-24	3,700	1	12		17			14				17			17
การออกแบบแม่พิมพ์ Single Die Single Die Design	42-TDT-30	7,400	3	12			4-6								11-13	
การออกแบบแม่พิมพ์ต่อเนื่อง Progressive Die Design	42-TDT-31	10,000	4	12					19-22							1-4
เทคโนโลยีแม่พิมพ์ Die Casting Die Casting Technology	42-DCT-01	6,000	2	12			12-13						3-4			
กลุ่มงานแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก (Plastic Injection Mould and Moulding)																
เทคโนโลยีแม่พิมพ์พลาสติก Plastic Mould Technology	43-MOT-01	6,500	2	12		5-6								8-9		
การออกแบบแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก Plastic Injection Mould Design	43-MOT-31	9,000	4	12			24-27								17-20	
งานขัดเงาแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก Mould Polishing	43-MOT-61	6,000	2	12				23-24					16-17			
การประมาณต้นทุนแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก เพื่อการจัดซื้อจัดจ้าง Cost Estimation of Plastic Injection mould for Purchasing	43-MOT-71	6,500	2	12				2-3				20-21				
การบำรุงรักษาแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก Plastic Injection Mould Maintenance	43-MOT-81	6,500	2	12	9-10						9-10					
กลุ่มงานตัดเฉือนขึ้นรูปด้วยเครื่อง CNC (CNC Machining)																
การควบคุมเครื่องกัด ซีเอ็นซี ระดับที่ 1 CNC Milling Machine Control Level 1	41-CNC-01	12,000	4	6	21-24			21-24						27-30		15-18
การควบคุมเครื่องกัด ซีเอ็นซี ระดับที่ 2 CNC Milling Machine Control Level 2	41-CNC-02	12,000	4	6		3-6				29/6 -2/7						
การเขียนโปรแกรม ซีเอ็นซีสำหรับงานกัด CNC Programming for Milling	41-CNC-41	6,000	2	12						4-5						3-4
การเขียนโปรแกรมมาโครสำหรับงานกัดซีเอ็นซี Macro Programming for CNC Milling	41-CNC-42	6,000	2	12				7-8						15-16		
การเขียนโปรแกรม ซีเอ็นซี สำหรับงานกลึง CNC Programming for Turning	41-CNC-51	6,000	2	12						11-12					26-27	
เทคนิคงาน Wire EDM ระดับที่ 1 Wire EDM Technique Level 1	41-EDM-11	12,000	4	6	25-28				19-22					15-18		17-20
เทคนิคงาน Wire EDM ระดับที่ 2 Wire EDM Technique Level 2	41-EDM-12	12,000	4	6			30/3 -2/4							22-25		
กลุ่มงาน CAD /CAM																
การเขียนแบบเครื่องกลด้วย AutoCAD 2019 Drafting with AutoCAD 2019	25-CAD-15	9,000	4	12					19-22							10-13
เทคนิคการทำโปรแกรมสำหรับงาน Wire EDM โดยใช้โปรแกรม Master CAM CAM Technique for Wier EDM by Master CAM Program	41-CAM-41	6,400	2	12		12-13						20-21				
กลุ่มงาน Jig and Fixture																
จิ๊กและฟิกเจอร์ พื้นฐาน Fundamental Jig & Fixture	44-JIG-01	3,300	1	12				8								15
การออกแบบ JIG และ Fixture สำหรับงาน Machining Machining Jig & Fixture Design	44-JIG-02	5,700	2	12				23-24							26-27	
Fixture สำหรับงานตรวจสอบ Checking Fixture	44-JIG-11	5,700	2	12	16-17					9-10						
การออกแบบ จิ๊ก และฟิกเจอร์ที่ควบคุมด้วยระบบอัตโนมัติ Automatic Jig and Fixture Design	44-JIG-31	9,500	3	8	8-10				18-20			17-19				
พื้นฐานการออกแบบเครื่องจักร Pick and Place Basic Pick and Place Machine Design	44-JIG-51	9,500	3	12		24-26				10-12			9-11			

หลักสูตร (Module)	รหัส (Code)	ราคาค่าจ้าง (Customer fee)	ระยะเวลา (วัน) Duration (Day)	จำนวนผู้ร่วม (Participants)	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
กลุ่มงาน Jig and Fixture																
การออกแบบระบบควบคุมสำหรับเครื่องจักร Pick and Place Control System Design for Pick &Place Machine	44-JIG-52	11,500	3	8				7-9			1-3				18-20	
การปรับตั้งเครื่องจักร Pick and Place Adjustment of Pick and Place Machine	44-JIG-53	8,000	2	8				29-30			30-31					17-18
กลุ่มงาน Fluid Power																
พื้นฐานระบบนิวแมติก Fundamental of Pneumatic Control System	21-PNE-10	9,500	3	12	13-15				25-27				28-30			
ระบบนิวแมติกไฟฟ้า Electro-Pneumatic Control Systems	21-PNE-21	9,500	3	12	27-29					15-17				19-21		
การใช้งาน PLC (Omron) ควบคุมระบบนิวแมติกส์ PLC (Omron) for Control Pneumatics	21-PNE-22	10,500	3	8		11-13					13-15				9-11	
การออกแบบ และเลือกขนาดอุปกรณ์นิวแมติก Design & Sizing of Pneumatic Components	21-PNE-52	8,000	2	8			9-10					31/8 -1/9				3-4
การซ่อมบำรุง และแก้ไขปัญหาไฮดรอลิก Maintenance and Trouble Shooting of Hydraulic System	21-HYD-32	9,000	2	12					7-8					8-9		
กลุ่มงาน PLC และ Comunication																
การโปรแกรม PLC (Siemens) -S7 ระดับพื้นฐาน PLC S7(Siemens) Programming Basic Level	22-PLC-20	12,500	4	12				20-23						26-29		
การโปรแกรม PLC (Mitsubishi) GX-Work2 ระดับพื้นฐาน PLC (Mitsubishi) Gx-Work2 Programming Basic Level	22-PLC-40	12,500	4	12						22-25		24-27				
การโปรแกรม PLC (Control Logix 5000) &RS Logix 5000 ระดับพื้นฐาน PLC (Control Logix 5000 &RS Logox 5000) Programming Basic Level	22-PLC-53	12,000	3	5			24-26						22-24			
การโปรแกรม PLC(Omron)&CX-Programmer programming พื้นฐาน PLC(Omron)& CX-Programmer Programming Basic Level	22-PLC-60	11,500	3	6			2-4						2-4			
กลุ่มงาน Material Handling																
การออกแบบระบบขับเคลื่อนทางกลสำหรับระบบอัตโนมัติ Mechanical Drive Design for Automation System	21-MEC-11	10,500	4	9			23-26					24-27				
กลุ่มงาน Smart Actuator and Drive																
พื้นฐานมอเตอร์ AC และ DC Fundamentals of DC/AC Motors	21-DRC-10	10,000	3	6							29-31			7-9		
การควบคุมอินเวอร์เตอร์ 3เฟสด้วยอินเวอร์เตอร์ Inverter Control for 3 Phase Induction Motor	21-DRC-32	11,000	3	8								19-21		14-16		
กลุ่มงาน Electrical Power & Control																
พื้นฐานระบบไฟฟ้า และอิเล็กทรอนิกส์ในเครื่องจักร Basic Electrical & Electronic in Machine	22-EEP-10	8,000	2	6					11-12			3-4				
เทคโนโลยีเซนเซอร์ และตัวควบคุมอุณหภูมิ Sensor Technology & Temperature Controller	22-SEN-10	9,500	3	6					11-13				14-16		9-11	
กลุ่มงาน Robotics																
การโปรแกรมหุ่นยนต์อุตสาหกรรม (MITSUBISHI) ระดับพื้นฐาน ROBOT (MITSUBISHI) Operate & Programming Basic Level	23-ROB-60	12,000	3	3							1-3		9-11			
กลุ่มงานวัสดุ และงานทดสอบ																
การอบชุบโลหะ Heat Treatment	24-MEU-10	7,000	3	12	22-24								16-18			
เทคนิคการวิเคราะห์ความเสียหายของวัสดุ และการนำไปใช้ Failure Analysis Technique and Application	24-MEU-53	8,000	2	12				29-30						29-30		
การตรวจสอบขนาดด้วยเวอร์เนียคาลิเปอร์ และไมโครมิเตอร์ Inspection Technique with Vernier Caliper & Micrometer	24-QAS-10	5,500	3	12		19-21								14-16		
การตรวจสอบขนาดด้วยไดอัลเกจ เทจวาร์ดเมท และเกจบล็อก Inspection Technique with Dial Gauge ,angle Gauge and Gauge Block	24-QAS-11	6,500	3	12		26-28					29-31					

หลักสูตร (Module)	รหัส (Code)	ราคาหลักสูตร (Customer fee)	ระยะเวลา (วัน) Duration (Day)	จำนวนคนต่อรุ่น (Participants)	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec
กลุ่มงานรักษาเชิงคาดการณ์																
พื้นฐานการวิเคราะห์ความสั่นสะเทือน Fundamental of Vibration Analysis	63-VBA-10	9,500	2	12					19-20				15-16			

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่

ศูนย์ถ่ายทอดเทคโนโลยีการผลิต สถาบันไทย-เยอรมัน (ศูนย์อยุธยา)
99/1 หมู่ 5 นิคมอุตสาหกรรมไฮเทค ตำบลบ้านหว้า อำเภอบางปะอิน
พระนครศรีอยุธยา 13160
โทรศัพท์ +66 (0) 35 246765, +66 (0) 8 7504 7081 โทรสาร +66 (0) 35 246766
อีเมล tgi_ayuttaya@tgi.mail.go.th เว็บไซต์ www.tgi.or.th

For more information

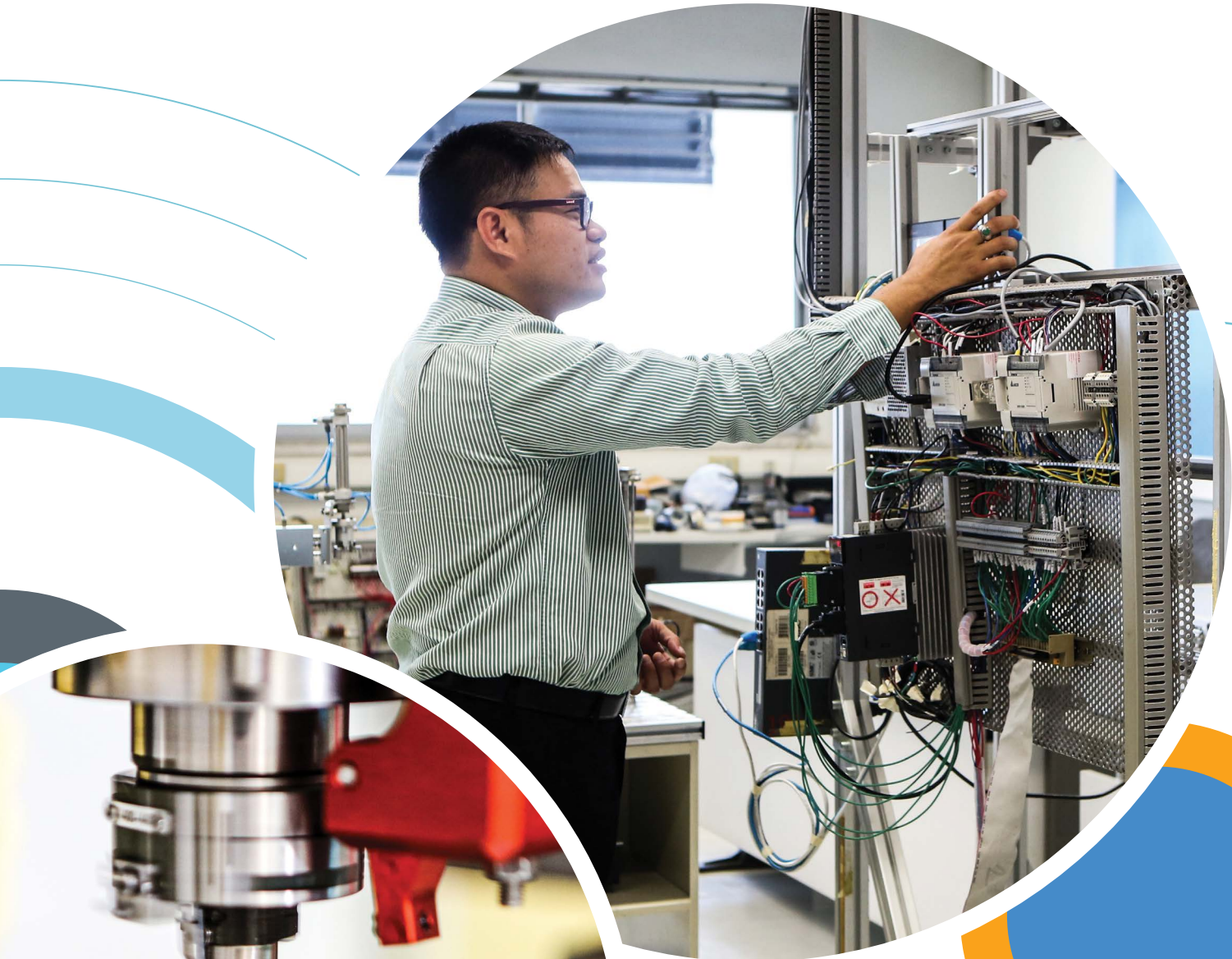
Production Technology Transfer Center (Thai-German Institute Ayuttaya)
99/1 Hi-Tech Industrial Estate, Asia Road, Ban Wa, Bangpa-in,
Phra Nakhon Si Ayutthaya 13160
Tel: +66 (0) 35 246765, +66 (0) 8 7504 7081 Fax: +66 (0) 35 246766
E-mail: tgi_ayuttaya@tgi.mail.go.th Website: www.tgi.or.th

หมายเหตุ

1. สถาบันฯ ขอสงวนสิทธิ์การเปลี่ยนแปลงวันจัดฝึกอบรมโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า
ตั้งนั้นกรุณาตรวจสอบวันที่ฝึกอบรมทุกครั้งกับเจ้าหน้าที่สถาบันฯ
2. ราคาข้างต้นไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม
3. กำหนดการและหัวข้อการจัดฝึกอบรมสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามความต้องการของลูกค้า
4. สถาบันฯ จะมอบประกาศนียบัตรสำหรับผู้เข้าอบรมเกิน 80% เท่านั้น
5. สถานที่จัดฝึกอบรม ศูนย์ถ่ายทอดเทคโนโลยีการผลิต สถาบันไทย-เยอรมัน (ศูนย์อยุธยา)

*** สถาบันไทย-เยอรมัน ขอสงวนสิทธิ์ในการขอแก้ไขโดยไม่ต้องแจ้งล่วงหน้า และสามารถตรวจสอบความถูกต้องได้จาก Website: www.tgi.or.th





ชื่อหลักสูตร รหัสหลักสูตร วันที่อบรม

สมัครในนามบริษัท (นิติบุคคล) สมัครในนามส่วนตัว (บุคคลธรรมดา) กรุณากรอกเลขบัตรประชาชน

กรุณาเลือก สถานที่ฝึกอบรมที่ท่านต้องการ

ศูนย์ชลบุรี (อมตะซิตี้ ชลบุรี) ศูนย์อยุธยา (นิคมอุตสาหกรรมโอเทค) ศูนย์กรุงเทพฯ (กล้วยน้ำไท)

ข้อมูลผู้เข้าอบรม	ข้อมูลบริษัท
1. ชื่อ-สกุล (ตัวบรรจง) Name-Surname (ตัวพิมพ์ใหญ่) วุฒิการศึกษา ตำแหน่ง	ชื่อ-ที่อยู่ ที่ต้องการออกใบเสร็จ/ส่งเอกสาร ชื่อบริษัท
E-mail เบอร์ติดต่อ	ที่อยู่
2. ชื่อ-สกุล (ตัวบรรจง) Name-Surname (ตัวพิมพ์ใหญ่) วุฒิการศึกษา ตำแหน่ง	เขตนิคมอุตสาหกรรม..... ประเภทธุรกิจ/อุตสาหกรรม.....
E-mail เบอร์ติดต่อ	ชื่อผู้ประสานงาน ตำแหน่ง
3. ชื่อ-สกุล (ตัวบรรจง) Name-Surname (ตัวพิมพ์ใหญ่) วุฒิการศึกษา ตำแหน่ง	โทรศัพท์..... ต่อ..... โทรสาร.....
E-mail เบอร์ติดต่อ	E-mail..... <input type="checkbox"/> เป็นสมาชิกสถาบันฯ เลขที่..... วันหมดอายุ..... <input type="checkbox"/> ไม่เป็นสมาชิกสถาบันฯ
จองห้องพัก (เฉพาะศูนย์ชลบุรี) <input type="checkbox"/> ห้องมาตรฐาน /รายวัน 650 บาท <input type="checkbox"/> ห้องเดอลักซ์ 800 บาท (วันที่พัก เข้า .. / .. / .. ออก .. / .. / ..) *ไม่มีบริการอาหารเช้า	ท่านทราบข่าวสารการฝึกอบรมหลักสูตรนี้จาก (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ) <input type="checkbox"/> Brochure <input type="checkbox"/> บุคคลากรของ TGI <input type="checkbox"/> Website <input type="checkbox"/> E-mail <input type="checkbox"/> Call <input type="checkbox"/> Fax

การตอบรับ แผนกบริการลูกค้าจะส่งเอกสารยืนยันการจองไม่เกิน 1 สัปดาห์ก่อนการอบรม หากท่านไม่ได้รับการยืนยันจากทางสถาบันฯ กรุณาติดต่อกลับเพื่อตรวจสอบข้อมูล

วิธีชำระเงิน เมื่อได้รับการยืนยัน โปรดชำระค่าฝึกอบรมและค่าห้องพักก่อนวันอบรมล่วงหน้าอย่างน้อย 3 วันโดย

- เงินสด
- เช็คสั่งจ่าย "อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิสถาบันไทย-เยอรมัน" หรือ "Foundation for Industrial Development Thai-German Institute"
- โอนเข้าบัญชี "อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิสถาบันไทย-เยอรมัน" บัญชีออมทรัพย์ เลขที่ 013-1-52160-8 (กรุงเทพฯ) ธ. กรุงเทพ สาขาถนนศรีอยุธยา เลขที่ 397-2-25939-9 (ชลบุรี) ธ. กสิกรไทย สาขานิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร เลขที่ 447-1-00528-3 (ชลบุรี) ธ. กรุงศรีอยุธยา สาขาซอยนิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร

****กรุณาส่งหลักฐานการชำระเงินพร้อมระบุชื่อและที่อยู่บริษัทสำหรับออกใบเสร็จและชื่อหลักสูตร มายังสาขาอบรมที่ท่านเลือก**

หมายเหตุ

- ค่าอบรมและค่าห้องพัก ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7% (ค่าฝึกอบรมรวมค่าเอกสาร อาหารกลางวัน และอาหารว่าง 2 มื้อ)
- ห้องพักสามารถพักได้ไม่เกิน 2 คน/ห้อง เป็นห้องปรับอากาศ มีตู้เย็น โทรทัศน์ ไม่มีอาหารเช้า
- อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิสถาบันไทย-เยอรมัน เป็นองค์การหรือสถานสาธารณกุศล ลำดับที่ 333 จึงไม่อยู่ในเกณฑ์ที่ต้องถูกหักภาษี ณ ที่จ่าย 3%
- สถาบันไทย-เยอรมัน ขอสงวนสิทธิ์เลื่อนหรือยกเลิกการฝึกอบรมโดยไม่แจ้งล่วงหน้า

สำหรับเจ้าหน้าที่สถาบันไทย-เยอรมัน

วิทยาการตรวจสอบคุณสมบัติ ยืนยัน ไม่ยืนยัน เหตุผล

ผู้ส่ง วันที่ส่ง .. / .. / .. วิทยาการ..... วันที่ส่ง .. / .. / ..

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมและสมัครหลักสูตรได้ที่ : สถาบันไทย-เยอรมัน

ศูนย์ชลบุรี (อมตะซิตี้ ชลบุรี) แผนกลูกค้าสัมพันธ์ (CRM) โทรศัพท์ +66 (0) 3821 5033-39, +66 (0) 33 266040-44 / โทรสาร +66 (0) 33 266047
 อีเมล crm_dept@tgi.mail.go.th

ศูนย์อยุธยา (นิคมอุตสาหกรรมโอเทค) โทรศัพท์ +66 (0) 3524 6765, +66 (0)8 7504 7081 / โทรสาร +66 (0) 3524 6766 อีเมล tgi_ayuttaya@tgi.mail.go.th

ศูนย์กรุงเทพฯ (กล้วยน้ำไท) โทรศัพท์ : +66 (0) 2381 5041-2 โทรสาร +66 (0) 2381 5079 อีเมล tgi_bkk@tgi.mail.go.th